

## ANALISADOR DE DISTRIBUIÇÃO DE TAMANHO DE PARTÍCULA



### Vantagens SizeScan™

- A análise de distribuição de tamanho de partícula (DTP) em tempo real elimina a necessidade de amostragem.
- Algoritmo DTP de última geração.
- Medição direta da DTP de rocha transportada, incluindo volume, taxa de fluxo e velocidade, sem a necessidade de sensores adicionais.
- Não é afetado pela poeira.
- Não necessita de iluminação controlada.
- Resultados confiáveis para todos os tipos de materiais transportados.
- Compensa a posição e vibração da câmera, mantendo a precisão do DTP.
- Parafusos ajustáveis da estrutura em longarinas
- Fácil processo de calibração única.
- Manutenção mínima.
- Sem interferência com fluxo de material ou correia em operação
- Opções de interface de planta flexíveis.
- Configurável em alternativa para detecção de objetos estranhos.

### Aplicações SizeScan™

A análise DTP em tempo real fornece controle de processo ativo para tomar decisões que maximizam o valor do produto e minimizam os custos de operação e manutenção.

As aplicações típicas incluem:

- Detecção de correia vazia.
- Otimizar a fragmentação da detonação.
- Monitoramento de alimentação para moinho SAG (Semi-Autógeno) e AG (Autógeno) (por exemplo, para garantir uma proporção suficiente de partículas grandes para auxiliar na moagem).
- Avaliação da saída do britador (exemplo: gerenciar ativamente os ajustes da folga do britador).
- Monitoramento tamanho do produto.
- Otimização da mistura de matérias-primas para processamento posterior.
- Monitorar a alimentação do HPGR para garantir que os tamanhos das frações estejam abaixo dos limites permitidos.
- Prevenção de danos ao equipamento.
- Detecção de sucata / objeto estranho.

## Descrição SizeScan™

SizeScan utiliza a mais recente tecnologia de câmera infravermelha 3D e algoritmos de imagem próprios para medir DTP de materiais a granel transportados.

O algoritmo DTP de última geração é superior aos métodos tradicionais de "segmentação" que diagnosticam erroneamente um leito de finos como partículas grandes.

SizeScan usa tecnologia desenvolvida pela COREM em Quebec, Canadá.



SizeScan em operação com feixe infravermelho invisível mostrado em vermelho.  
(Nota: Classe 1 Segura - laser)



A estrutura do pórtico ajustável do SizeScan se adapta a uma ampla gama de larguras de transportadores e alturas de materiais.

## Analísadores Scantech

A Scantech fornece aos setores de reciclagem, energia, mineração, carvão, aço e cimento, analisadores para uma ampla gama de aplicações e ambientes. A Scantech pode fornecer soluções online que se adaptam ao seu processo, reduzem seus custos operacionais e minimizam os riscos de saúde, segurança e meio ambiente para suas operações. Se você precisa monitorar umidade, cinzas, enxofre, minerais ou conteúdo de energia, temos o aplicativo certo para suas necessidades e orçamento.

A análise em tempo real durante as várias fases da produção oferece aos operadores oportunidades significativas para otimização da planta e controle de qualidade. Nas últimas três décadas, os analisadores Scantech se tornaram uma ferramenta de controle de processo padrão nos setores de recursos e reciclagem. Os analisadores Scantech são um componente fundamental das estratégias de tecnologia digital das empresas utilizando sistemas de medição de tempo para permitir que os principais processos se tornem totalmente integrados, autônomos, remotos e automatizados.



Produtos Scantech tem  
Tecnologia Patenteada &  
Marcas Registradas

### ESCRITÓRIO DE ADELAIDE

PO Box 64 Unley  
South Australia 5061  
AUSTRALIA  
Tel: +61 8 8350 0200  
Fax: +61 8 8350 0188

### ESCRITÓRIO DE BRISBANE

PO Box 1485 Springwood  
Queensland 4127  
AUSTRALIA

## Produtos Scantech

- GEOSCAN GOLD Premium On-belt Elemental Analyser for Minerals
- GEOSCAN-M On-belt Elemental Analyser for Minerals
- IRONSCAN 1500 On-belt Natural Gamma Iron Ore Analyser
- MINERALSCAN 1500 On-belt Natural Gamma Minerals Analyser
- MINERALSCAN 2100 On-belt Density Analyser
- CM 200 On-belt Conductive Material Moisture Analyser
- GEOSCAN-R On-belt Elemental Analyser for Recycling
- TBM 280 Through Bale Moisture Monitor
- CM 200-R On-belt Conductive Material Moisture Analyser for Recycling
- BALZSCAN 9500X On-belt Elemental Analyser for Alternative Fuels
- BALZSCAN 2100 On-belt Ash Analyser for Alternative Fuels
- TBM 280 BaleScan Through Bale Moisture Monitor for Alternative Fuels
- GEOSCAN-C On-belt Elemental Analyser for Cement
- BLENDSCAN Process Control for the Cement Industry
- TBM 260 ReadMoist Through Bin Moisture Analyser for Concrete
- GEOSCAN-S On-belt Elemental Analyser for Steel
- CM 200-S On-belt Conductive Material Moisture Analyser for Steel
- COALSCAN 9500X On-belt Elemental Analyser for Coal
- COALSCAN 1500 On-belt Natural Gamma Ash Analyser
- COALSCAN 2100 On-belt Ash Analyser
- CIFA 350 Carbon in Fly Ash Analyser
- TBM 210/220/230/240 Through Belt Moisture Analysers
- TBM 260 Through Bin Moisture Analyser
- SIZESCAN Particle Size Distribution Analyser

### REPRESENTANTE

