

TBM 280

HUMIDIMETRE HORIZONTAL



Qu'est-ce que le TBM 280 BaleScan?

Le TBM 280 BaleScan se monte sur des bandes transporteuses, tapis, rouleaux ou glissières pour mesurer avec précision l'humidité de la matière à travers des balles, paquets ou blocs. La mesure est faite horizontalement et non verticalement pour éviter toute interférence avec les structures environnantes de transport de la matière.

Pour des résultats optimaux notre analyseur à micro-ondes mesure l'humidité directement dans la trémie et envoie rapidement l'information au système de contrôle permettant un ajustement en temps réel du procédé.

La mesure précise de l'humidité accroît la cohérence et améliore la qualité de la matière, augmente l'efficacité du procédé et réduit les coûts.

Pour les combustibles alternatifs, la teneur en eau affecte la valeur calorifique du combustible et sa mesure permet de vérifier ses spécifications avant utilisation.

Avantages du TBM 280 BaleScan

- Economies immédiates en réduisant la consommation énergétique lors d'utilisation sur les combustibles alternatifs
- Mesure précise de l'humidité sur de gros volumes
- Utilisable pour la mesure de l'humidité en big-bag, y compris les combustibles alternatifs
- Supprime le besoin d'échantillonnages routiniers
- Permet l'automatisation en fonctionnement par lots
- Pas de contact avec la matière car installé sur les parois externes de la trémie
- Choix d'interfaces avec l'usine
- Technologie avancée par micro-ondes brevetée
- Validé en industrie
- Très fiable. Maintenance réduite
- Incorporant un ordinateur PC permettant la communication et le support à distance

Description du TBM 280 BaleScan

Le TBM 280 BaleScan comprend deux antennes et une armoire de contrôle. Les antennes sont installées de chaque côté d'un portique ajustable. Un faisceau de micro-ondes à basse fréquence passe à travers environ 1 mètre de matière. Un détecteur de proximité à ultrasons déclenche la mesure lors de présence de matière. La mesure digitale de l'atténuation et du retard de l'onde permet la connaissance de l'humidité à chaque seconde.

Le faisceau de micro-ondes traverse un gros volume de matière réduisant énormément toute erreur provoquée par une hétérogénéité de la matière.

Un PC industriel calcule les résultats, sauvegarde les données et se connecte à l'usine. Une large gamme d'interfaces est disponible utilisant différents modules.

Analyseurs Scantech

Scantech fournit des analyseurs dans de nombreux domaines comme le recyclage des matériaux, la production d'énergie par combustibles fossiles et alternatifs, l'exploitation et l'extraction minière, les aciéries ou encore la cimenterie. Ces analyseurs sont utilisables dans divers environnements et applications. Scantech peut vous fournir des solutions parfaitement adaptées à vos besoins en améliorant votre procédé et en réduisant ses coûts, tout en minimisant les risques pour la santé, la sécurité et l'environnement.

Que vous vouliez connaître l'humidité, la teneur en cendre, la valeur calorifique ou encore la composition chimique de la matière analysée, Scantech peut vous apporter LA solution à votre problème tout en minimisant l'impact sur votre budget. L'analyse en temps réel tout au long de la production permet aux opérateurs d'optimiser les performances de l'usine ainsi que le contrôle qualité.

Au cours de ces trente dernières années, les analyseurs Scantech sont devenus des outils standards de contrôle dans les secteurs des matières premières et du recyclage. Les analyseurs Scantech sont un élément primordial dans la stratégie de « digitalisation » des usines et de leur procédé ; Grâce à la mesure en temps réel, une intégration et automatisation complète du pilotage de l'usine même à distance peut avoir lieu.



SCANTECH
Process control specialists

Les produits Scantech utilisent une technologie brevetée et les marques et noms sont déposés

BUREAU D'ADELAIDE

PO Box 64 Unley
South Australia 5061
AUSTRALIA
Tel: +61 8 8350 0200
Fax: +61 8 8350 0188

BUREAU DE BRISBANE

PO Box 1485 Springwood
Queensland 4127
AUSTRALIA

Gamme Scantech

- **GEOSCAN GOLD Premium On-belt Elemental Analyser for Minerals**
- **GEOSCAN-M On-belt Elemental Analyser for Minerals**
- **IRONSCAN 1500 On-belt Natural Gamma Iron Ore Analyser**
- **MINERALSCAN 1500 On-belt Natural Gamma Minerals Analyser**
- **MINERALSCAN 2100 On-belt Density Analyser**
- **CM 200 On-belt Conductive Material Moisture Analyser**

- **GEOSCAN-R On-belt Elemental Analyser for Recycling**
- **TBM 280 Through Bale Moisture Monitor**
- **CM 200-R On-belt Conductive Material Moisture Analyser for Recycling**

- **BALZSCAN 9500X On-belt Elemental Analyser for Alternative Fuels**
- **BALZSCAN 2100 On-belt Ash Analyser for Alternative Fuels**
- **TBM 280 BaleScan Through Bale Moisture Monitor for Alternative Fuels**

- **GEOSCAN-C On-belt Elemental Analyser for Cement**
- **BLENDESCAN Process Control for the Cement Industry**
- **TBM 260 ReadMoist Through Bin Moisture Analyser for Concrete**

- **GEOSCAN-S On-belt Elemental Analyser for Steel**
- **CM 200-S On-belt Conductive Material Moisture Analyser for Steel**

- **COALSCAN 9500X On-belt Elemental Analyser for Coal**
- **COALSCAN 1500 On-belt Natural Gamma Ash Analyser**
- **COALSCAN 2100 On-belt Ash Analyser**
- **CIFA 350 Carbon in Fly Ash Analyser**

- **TBM 210/220/230/240 Through Belt Moisture Analysers**
- **TBM 260 Through Bin Moisture Analyser**
- **SIZESCAN Particle Size Distribution Analyser**

Specifications

Dimensions & Weight

Length	0.60 m
Width	1.30 - 1.80m
Height	1.28 - 1.50m
Weight	70 kg

Specifications subject to change without notice.