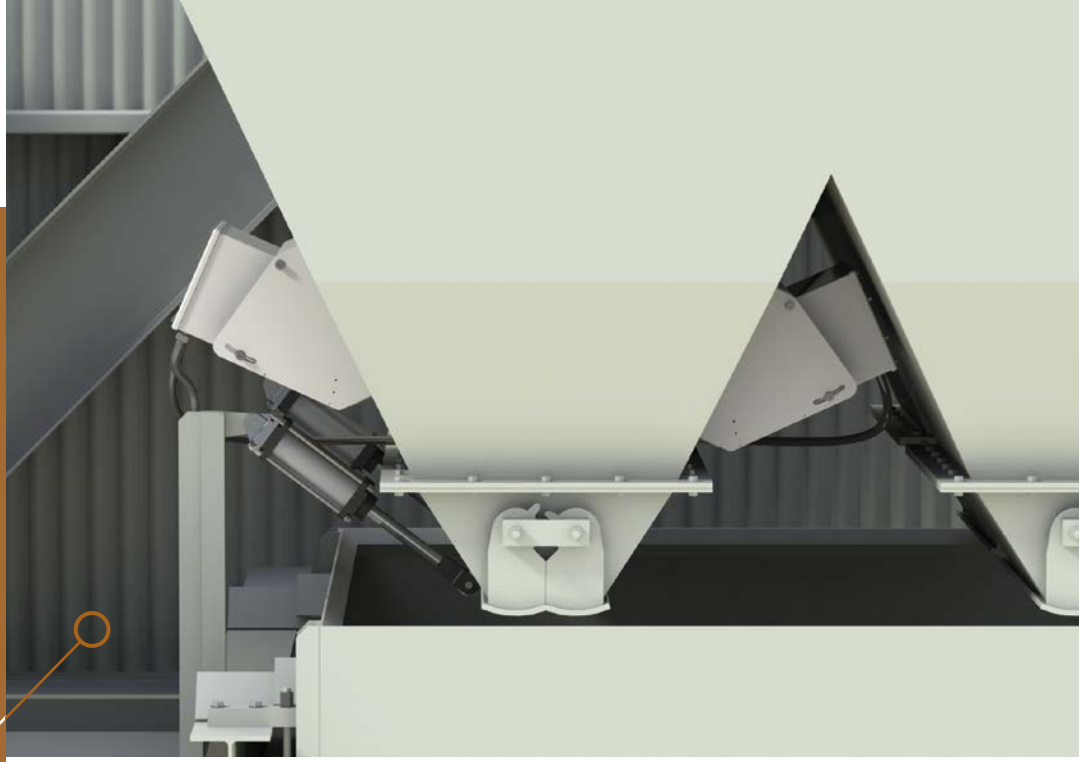


## TBM 260/ ReadiMoist Nem Analiz Cihazı ?



### TBM 260 ReadiMoist nedir?

TBM 260 ReadiMoist, malzeme bir silodan geçerken nem içeriğini doğru bir şekilde ölçmek için çeşitli tesislerdeki malzeme haznelere kurulur. TBM 260 ReadiMoist, malzeme bir silodan geçerken nem içeriğini doğru bir şekilde ölçmek için çeşitli tesislerdeki malzeme haznelere kurulur. En iyi sonuçlar için, mikrodalga teknolojisi, nemi doğrudan bir haznede ölçer ve proseste gerçek zamanlı ayarlamalara izin vermek için kontrol sistemine hızla nem verisi sağlar. Doğru nem ölçümü, malzemenin tutarlılığını ve kalitesini, prosesin verimliliğini iyileştirebilir ve yüksek maliyet tasarrufu sağlayabilir.

### TBM 260 ReadiMoist Avantajı

- Beton endüstrisinde kullanıldığında çimento kullanımını azaltarak anında maliyet tasarrufu.
- Tam silo genişliği boyunca büyük malzeme hacminin doğru nem analizi.
- Otomatik parti kontrolüne izin verir.
- Hazneye çıkıntı yapmaz veya akışı engellemez.
- Esnek tesis arayüzü seçenekleri.
- Dijital mikrodalga.
- Endüstriyel olarak kanıtlanmış.
- Son derece güvenilir ve düşük bakım.
- Hızlı destek için uzaktan erişimli PC tabanlı



## TBM 260 Readimoist Açıklama

TBM Readimoist, mikrodalga antenleri ve bir elektronik kabinden oluşur. Antenler, kapaklı kapıların yanındaki kutunun her iki yanına takılır. Düşük frekanslı bir mikrodalga ışını, kutudaki 1 metrelik düşen malzeme aracılığıyla iletilir. Mikrodalga grubu gecikme ve zayıflamanın dijital ölçümleri, her sesin hassas nem analizine izin verir.

Mikrodalga pencereleri ve anten braketi, kutuya kolay kurulum ile sağlanır. Mikrodalga ışını, nem heterojenliğinden kaynaklanan hataları büyük ölçüde azaltan büyük bir malzeme hacmini (tipik olarak yaklaşık 60 litre) sorgular. Bu, nem heterojenliğinden kaynaklanan hataları büyük ölçüde azaltır.

Endüstriyel bir PC sonuçları hesaplar, verileri ve arayüzleri tesise kaydeder. Endüstri standardı arayüz modelleri kullanılarak çok çeşitli tesis arayüz seçenekleri mevcuttur.

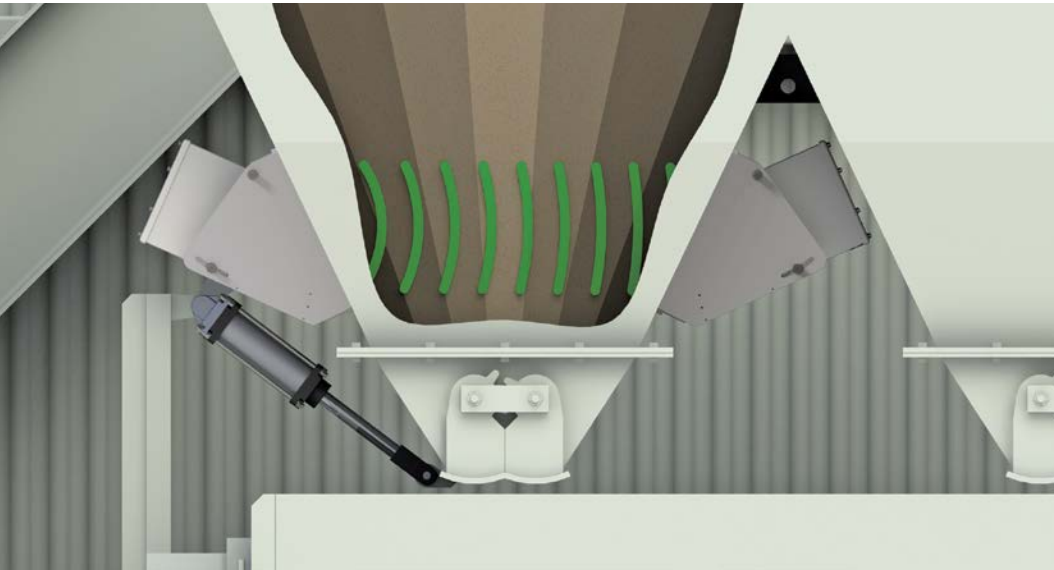
Uygulanabilir olduğunda, tesisten gelen bir kapı açık sinyali nem analizini tetikler toplu işlem faaliyetleri ile senkronizasyonu sağlamak için malzeme düşerken.

## Scantech'in analizörleri

Scantech teknolojisi, analizatör ile birlikte enerji, madencilik, kömür ve çimento, madencilik, kömür ve çimento sektörlerine çeşitli durum ve ortamlar sağlar. Sürecinize uygun online çözümler sunabilir ve işlem maliyetinizi azaltabiliriz. Nem, kül, kükürt, minarel veya enerji içeriğini izlemek isteyip istemediğinize, ihtiyaç ve bütçenize uygun doğru uygulamalara sahibiz. Kaynak üretiminin çeşitli aşamalarında gerçek zamanlı analiz operatörlere tesis optimizasyonu ve kalite kontrolü için önemli fırsatlar sağlar. Son yirmi yılda ,çevrimiçi analizörler,kaynaklar endüstrisinde standart bir süreç kontrol çatası haline geldi. Son bilimsel ve bilgi işlem yenilikleri şimdi mevcut nesil analizatörlüğünde önemli bir performans ve operasyonel iyileşme sunuyor. Scantech bu teknolojinin lider sağlayıcısıdır ve deneyimli Ar-Ge kadromuzla müşterilerimizin yeni gelişmelerden ve ilerlemelerden faydalanmalarını istiyoruz.

## Scantech ürünleri

- Mineral için Geoscan Gold Premium Kayış Üstü Element Analizörü.
- GEOSCAN –M, Mineral için kemer elementel analizörü
- IRONSCAN 1500 Bant Üzeri Doğal Gama Demir Cevheri Analiz Cihazı
- MINERALSCAN 2100 kemer üzerinde üstü Yoğunluk Analiz Cihazı
- CM 200 Bant Üzeri İletken Materyal Nem Analiz Cihazı
- GEOSCAN- R Geri dönüşüm için kemer elementel analizörü
- TBM 280 - Bale vasıtasıyla Monitörü nemi
- CM 200-R - Geri Dönüşüm için İletken Malzeme Nem Analiz Cihazı
- BALZSCAN 9500X Alternatif yakıtlar için kemer elementel analizörü
- BALZSCAN 2100 Alternatif yakıtlar için kemer elementel analizörü
- TBM 280 - Alternatif yakıtlar için Bale Nem İzleyicisi ile Tarama
- GEOSCAN- C Çimento için kayışlı element analizörü
- BLENDSCAN, Çimento endüstrisi için Proses Kontrolü
- TBM 260, Readimoist, Beton için Bin Nem Tayin Cihazı
- GEOSCAN- S Çelik için kayışlı element analizörü
- CM 200–S CM Model 100 üzerinde kemer iletken malzeme nemi monitörü Çelik için
- COALSCAN Model 9500X kömür için kemer elementel analizörü
- COALSCAN Model 1500 kemer üzerindeki doğal kül monitörü
- COALSCAN Model 2100 kemer külü ve nem monitöründe
- Uçucu kül monitöründe CIFA Model 350 Karbon
- TBM210/220/230/240 Kayış nem analiz cihazları ile
- TBM 260 Kutu Üzerinden Nem Tayin Cihazları
- SIZESCAN Particle Size, Parçacık Boyutu dağılım analizörü



**SCANTECH**  
Süreç Kontrol uzmanı

Bu analizör, patentler ve patent başvuruları kapsamındaki tescilli patentli teknolojiye sahiptir

### ADELAIDE ofisi

PO Box 64 Unley  
South Australia 5061  
AUSTRALIA  
Tel: +61 8 8350 0200  
Fax: +61 8 8350 0188

### BRISBANE ofisi

PO Box 1485 Springwood  
Queensland 4127  
AUSTRALIA

Temsilci

