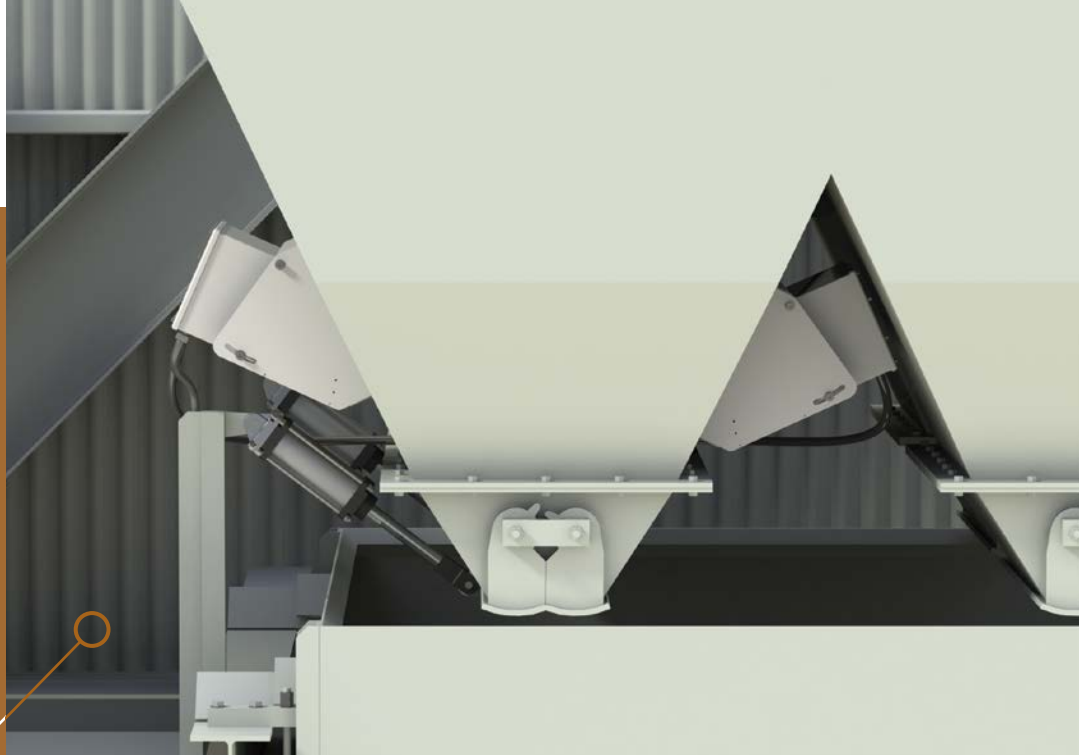


TBM 260 HUMIDIMETRE SUR TREMIE



Qu'est-ce que le TBM 260 ReadiMoist™ ?

Le TBM 260 ReadiMoist™ se monte sur des trémies dans des industries diverses pour mesurer avec précision l'humidité de la matière passant dans la trémie. Utilisé dans l'industrie du béton, le contrôle précis de l'humidité dans le mélange final permet une dureté et un écoulement correct du béton.

Pour des résultats optimaux notre analyseur à micro-ondes mesure l'humidité directement dans la trémie et envoie rapidement l'information au système de contrôle permettant un ajustement en temps réel du procédé.

La mesure précise de l'humidité accroît la cohérence et améliore la qualité de la matière, augmente l'efficacité du procédé et réduit les coûts.

Avantages du TBM 260 ReadiMoist™

- Economies immédiates en réduisant la quantité de ciment utilisée dans la préparation du béton
- Mesure précise de l'humidité sur de gros volumes à travers toute la largeur de la trémie
- Supprime le besoin d'échantillonnages routiniers
- Permet l'automatisation en fonctionnement par lots
- Ne dépasse pas à l'intérieur de la trémie et ne l'obstrue pas
- Choix d'interfaces avec l'usine
- Technologie avancée par micro-ondes brevetée
- Validé en industrie
- Très fiable. Maintenance réduite
- Incorporant un ordinateur PC permettant la communication et le support à distance



Description du TBM 260 ReadiMoist™

Le TBM 260 ReadiMoist™ se compose de deux antennes et d'une armoire de contrôle. Les antennes sont installées de chaque côté de la trémie près du sas de sortie. Un faisceau de micro-ondes à basse fréquence passe à travers environ 1 mètre de matière circulant dans la trémie. La mesure digitale de l'atténuation et du retard de l'onde permet la connaissance de l'humidité à chaque seconde.

Les fenêtres de passage des micro-ondes ainsi que les équerres de fixation sont fournies pour une installation facile sur la trémie. Le faisceau de micro-ondes traverse un gros volume de matière (environ 60 litres) réduisant énormément toute erreur provoquée par une hétérogénéité de la matière.

Un PC industriel calcule les résultats, sauvegarde les données et se connecte à l'usine. Une large gamme d'interfaces est disponible utilisant différents modules.

Si nécessaire, un signal d'ouverture du sas envoyé par l'usine permet de démarrer la mesure dès que la matière tombe à travers le sas de façon à assurer une synchronisation lors de fonctionnement par lot.

Analyseurs Scantech

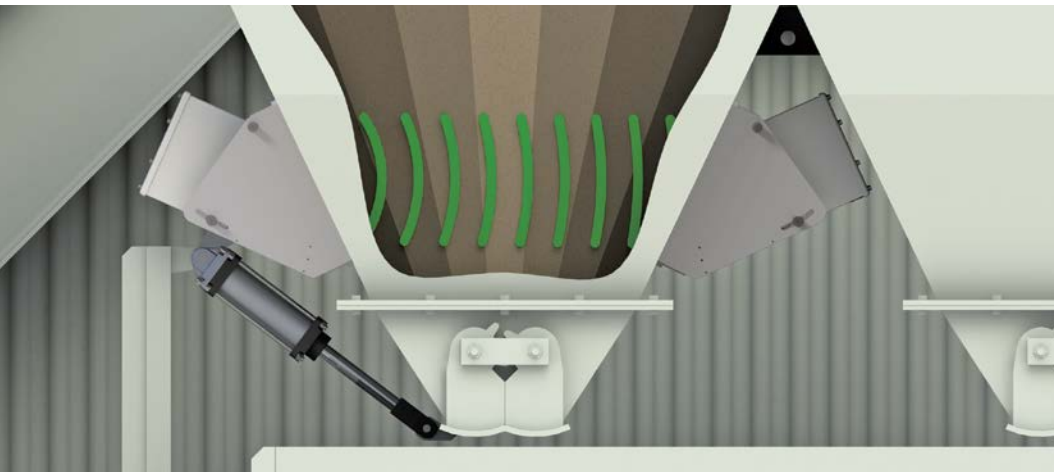
Scantech fournit des analyseurs dans de nombreux domaines comme le recyclage des matériaux, la production d'énergie par combustibles fossiles et alternatifs, l'exploitation et l'extraction minière, les aciéries ou encore la cimenterie. Ces analyseurs sont utilisables dans divers environnements et applications. Scantech peut vous fournir des solutions parfaitement adaptées à vos besoins en améliorant votre procédé et en réduisant ses coûts, tout en minimisant les risques pour la santé, la sécurité et l'environnement.

Que vous vouliez connaître l'humidité, la teneur en cendre, la valeur calorifique ou encore la composition chimique de la matière analysée, Scantech peut vous apporter LA solution à votre problème tout en minimisant l'impact sur votre budget. L'analyse en temps réel tout au long de la production permet aux opérateurs d'optimiser les performances de l'usine ainsi que le contrôle qualité.

Au cours de ces trente dernières années, les analyseurs Scantech sont devenus des outils standards de contrôle dans les secteurs des matières premières et du recyclage. Les analyseurs Scantech sont un élément primordial dans la stratégie de « digitalisation » des usines et de leur procédé ; Grâce à la mesure en temps réel, une intégration et automatisation complète du pilotage de l'usine même à distance peut avoir lieu.

Gamme Scantech

- **GEOSCAN GOLD** Analyseur élémentaire sur bande pour minerai difficile
- **GEOSCAN-M** Analyseur élémentaire sur bande pour minerai
- **IRONSCAN 1500** Analyseur sur bande du rayonnement gamma naturel de minerai de Fer
- **MINERALSCAN 1500** Analyseur sur bande du rayonnement gamma naturel de minerai
- **MINERALSCAN 2100** Densimètre sur bande
- **CM 200** Humidimètre sur bande pour matériaux conducteurs
- **GEOSCAN-R** Analyseur élémentaire sur bande pour le recyclage des matériaux
- **CM 200-R** Humidimètre sur bande pour matériaux conducteurs recyclés
- **TBM 280** Humidimètre pour balles de matières
- **BALZSCAN 9500X** Analyseur élémentaire sur bande pour combustibles alternatifs
- **BALZSCAN 2100** Analyseur sur bande de taux de cendre pour combustibles alternatifs
- **TBM 280 BALESCAN** Humidimètre pour balles de combustibles alternatifs
- **GEOSCAN-C** Analyseur élémentaire sur bande pour matières premières en cimenteries
- **BLENDSCAN** Logiciel de contrôle de mélanges pour cimenteries
- **TBM 260 ReadiMoist** Humidimètre sur trémies ou silo pour centrales à béton
- **GEOSCAN-S** Analyseur élémentaire sur bande pour aciéries
- **CM 200-S** Humidimètre sur bande pour matériaux conducteurs en aciéries
- **COALSCAN 9500X** Analyseur élémentaire sur bande pour charbon
- **COALSCAN 1500** Analyseur sur bande du rayonnement gamma naturel de charbon
- **COALSCAN 2100** Analyseur sur bande de taux de cendre pour charbon
- **CIFA 350** Analyseur de teneur en Carbone pour cendres volantes
- **TBM 210/220/230/240** Humidimètres sur bande pour matériaux non conducteurs
- **TBM 260** Humidimètre sur trémies ou silo pour matériaux non conducteurs
- **SIZESCAN** Granulomètre sur bande



SCANTECH
Process control specialists

Les produits Scantech utilisent une technologie brevetée et les marques et noms sont déposés

BUREAU D'ADELAIDE

PO Box 64 Unley
South Australia 5061
AUSTRALIA
Tel: +61 8 8350 0200
Fax: +61 8 8350 0188

BUREAU DE BRISBANE

PO Box 1485 Springwood
Queensland 4127
AUSTRALIA