COALSCAN

9500X

ANALIZADOR ELEMENTAL PARA CARBÓN SOBRE CORREA

Utilización de COALSCAN 9500X

El análisis elemental en tiempo real proporciona un control activo sobre la calidad del carbón, con información oportuna sobre cenizas, humedad, azufre, contenido de energía y análisis elemental para tomar decisiones que optimicen el control del proceso, maximicen el valor del recurso y minimicen los costos operativos.

Tecnología COALSCAN 9500X

COALSCAN 9500X incorpora una matriz de detectores patentada que permite mediciones simultáneas en los detectores individuales. Esta matriz compuesta supera las limitaciones de los sistemas de detección convencionales de baja eficiencia. El espectrómetro COALSCAN 9500X funciona a tasas de conteo mucho más altas que los sistemas convencionales, con una acumulación menor de pulso.

Esta innovación mejora enormemente la relación señal / ruido y la resolución espectral de picos. Se proporcionan resultados extremadamente precisos, independientemente de los cambios en el tipo de carbón, la profundidad del lecho y el tamaño de las partículas.

Ventajas del COALSCAN 9500X

- Diseño ultracompacto. Se instala entre polines estándar;
- Flujos de material para correas hasta 1200mm de ancho y profundidad de cama hasta 1200mm;
- Análisis estático a granel de bolsa de mineral hasta una altura de 1200 mm
- Instalación rápida y simple;
- Sin contacto con el material o la correa transportadora;
- No es necesario tomar muestras durante operación normal;
- Sin piezas de desgaste = bajo mantenimiento;
- Consola SUPERSCAN personalizada opcional;
- Interfaz con la mayoría de los sistemas de control de procesos;
- Soporte técnico remoto y local;
- No hay restricciones de acceso alrededor del analizador.

ISO 9001
BUREAU VERITAS
Certification

SCANTECH
Especialistas en Control de Procesos

Página Web: www.scantech.com.au Correo Electrónico: sales@scantech.com.au

COALSCAN

Descripción de COALSCAN 9500X

El sistema de análisis del COALSCAN 9500X para carbón es un gabinete compacto, totalmente integrado, con clasificación IP65 para el equipo que se instala en la correa y monitorea el flujo total de carbón. No es necesario tomar muestras de rutina y analizarlas. El COALSCAN 9500X proporciona información en tiempo real, con actualizaciones generalmente cada dos minutos, así como promedios acumulativos para la hora actual, turno o despacho de material.

Esta tecnología premium proporciona análisis en tiempo real de los parámetros importantes de calidad del carbón para el control de procesos. El analizador está completamente contenido en un gabinete único, fuertemente blindado que contiene la fuente radiactiva, el conjunto de detección de rayos gamma y todos los componentes electrónicos. El analizador tiene salidas estandar de comunicación que esta disponible para conectarse con cualquier de sistema de control de planta o con el Sistema de visualización SUPERSCAN de Scantech que puede ser instalado en una ubicación remota.

Analizadores Scantech

Scantech suministra a los sectores de reciclaje, energía, mineria, Carbón, acero y cemento con analizadores para una amplia gama de aplicaciones y ambientes de trabajo. Scantech brinda soluciones en linea que pueda adaptarse a su proceso, reduce sus costos operativos y minimiza los riesgos de Salud, Seguridad y Ambiente para su operación. Si Usted necesita monitorear humedad, ceniza, sulfuro, mineral o energía nosotros tenemos la solución correcta para su necesidad y presupuesto. El Análisis en tiempo real durante los diferentes fases de producción brinda al operador oportunidades significativas para optimización de la Planta y control de calidad. Durante las últimas tres décadas los analizadores de Scantech se han convertido en la herramienta estándar de control de procesos en mineria y en la industria de reciclaje. Los analizadores de Scantech son un componente fundamental para las estrategias de digitalización de las compañias utilizando sistemas de medición en tiempo real para permitir que el centro del proceso se convierta totalmente integrado, autónomo, remoto y automatizado.

SCANTECH
Especialistas en Control de Procesos

Los productos de Scantech tienen tecnología patentada y marcas registradas

Oficina en Adelaide

PO Box 64 Unley
South Australia 5061
AUSTRALIA
Tel: +61 8 8350 0200
Fax: +61 8 8350 0188

Oficina en Brisbane

PO Box 1485 Springwood
Queensland 4127
AUSTRALIA

Productos de Scantech

- GEOSCAN GOLD Analizador Elemental Premium Sobre Correa para Minerales
- GEOSCAN-M Analizador Elemental Sobre Correa para Minerales
- IRONSCAN 1500 Analizador de Gama Natural Sobre Correa para Mineral de Hierro
- MINERALSCAN 1500 Analizador de Gama Natural Sobre Correa para Mineral de Hierro
- MINERALSCAN 2100 Analizador de Densidad Sobre Correa
- CM 200 Analizador de Humedad Sobre Correa para Materiales Conductivos

- GEOSCAN-R Analizador Elemental Sobre Correa para Reciclaje
- TBM 280 Analizador de Humedad para Reciclaje Compactado
- CM 200-R Analizador de Humedad Sobre Correa para Material Conductivo para Reciclaje

- BALZSCAN 9500X Analizador Elemental Sobre Correa para Combustible Alternativo
- BALZSCAN 2100 Analizador de Ceniza Sobre Correa para Combustible Alternativo
- TBM 280 BaleScan Monitor de Humedad en Reciclaje Compactado para Combustible Alternativo

- GEOSCAN-C Analizador Elemental Sobre Correa para Cemento
- BLENDSCAN Control de Procesos para la Industria del Cemento
- TBM 260 ReadiMoist Analizador de Humedad en Tolvas para Concreto

- GEOSCAN-S Analizador Elemental Sobre Correa para Acero
- CM 200-S Analizador de Humedad Sobre Correa para Materiales Conductivos para Acero

- COALSCAN 9500X Analizador Elemental Sobre Correa para Carbón
- COALSCAN 1500 Analizador Sobre Correa de Gama Natural para Cenizas
- COALSCAN 2100 Analizador Sobre Correa de Ceniza y Humedad
- CIFA 350 Analizador de Carbón en Cenizas en Suspención

- TBM 210/220/230/240 Analizador de Humedad de Microondas Sobre Correa
- TBM 260 Analizador de Humedad en Tolvas
- SIZESCAN Analizador de Distribución de Tamaño de Partículas

Especificaciones

Dimensiones y Peso	
Largo	1.00 m
Ancho	2.24 m
Alto	2.04 m
Peso	2500 kg aprox.
(Más 1,200 kg por extensions de blindaje)	

Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso.

Las especificaciones mostradas son para modelo standard.
Tamaños disponibles, Grande y Extra-Grande.