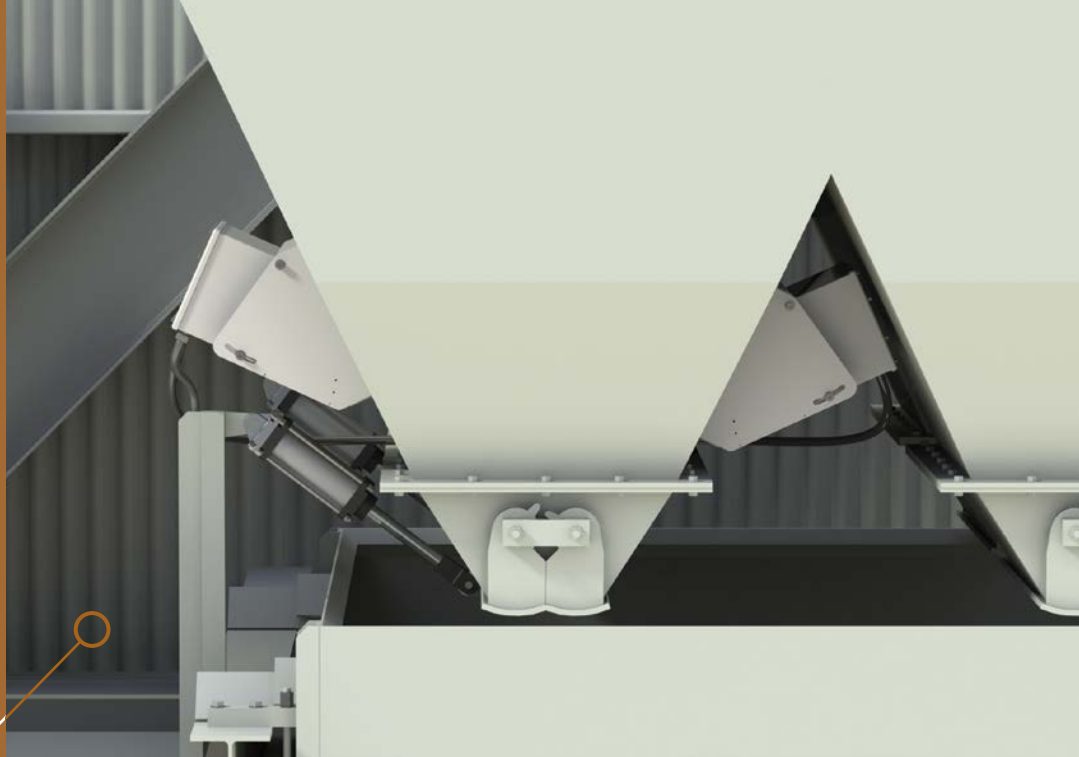


ReadiMoist

TBM 260

TBM 260 ANALIZADOR DE HUMEDAD PARA TOLVAS



Que es TBM 260?

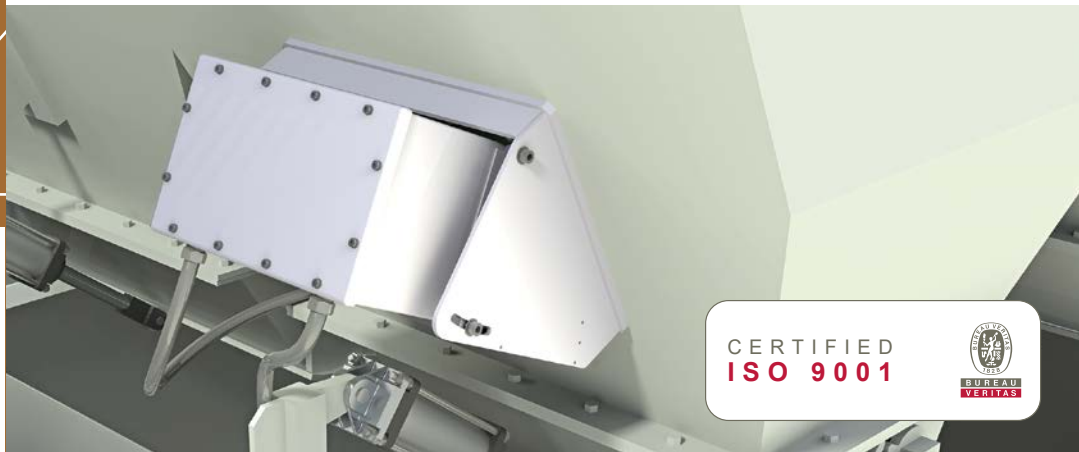
El TBM 260 se instala sobre la tolva de materiales para medir con precisión la mezcla que fluye en la tova. En la industria del concreto, el control preciso del contenido de humedad en la mezcla final del concreto asegura la correcta resistencia y especificación de caída.

Para mejores resultados, la tecnología de microneas mide la humedad directamente sobre la tolva y brinda rápidamente data de humedad al sistema de control que permite en tiempo real ajustes al proceso.

La medición precisa de la humedad puede mejorar la consistencia y calidad del material, la eficiencia del proceso, y proporciona ahorros significativos en los costos.

Ventajas de TBM 260

- Ahorros inmediatos en costos:
En la industria del cemento, al reducir el uso de cemento en la industria del hormigón.
En la industria de los combustibles alternativos, al reducir el consumo de energía.
- Análisis preciso de humedad para volúmenes grandes de material a través de todo el ancho de la tolva
- Elimina la necesidad de muestreo rutinario
- Permite control automático del lote
- El sensor no sobresale dentro de la tolva o obstruye el flujo de material
- Opciones flexibles de interfaces de planta
- Tecnología de microneas digital patentado de última generación
- Probado industrialmente
- Extremadamente confiable y muy bajo mantenimiento
- Basado en PC con acceso remoto para soporte rápido



SCANTECH

Especialistas de Control de Procesos



CERTIFIED
ISO 9001



Descripción del TBM 260

El TBM 260 consiste de una antena de micronda y una cabina electrónica. Las antenas están fijadas en ambos lados de la tolva, cerca de la descarga del contenedor. Un haz de baja frecuencia de microndas es transmitido a través de 1 metro de distancia del material que cae dentro de la tova. Medición digital del retraso de las microndas y su atenuación permite análisis preciso de humedad cada segundo.

Las ventanas para la microndas y los soportes de las antenas son suministrados para una instalación fácil sobre la tolva. Las microndas analizan una cantidad enorme de volumen de material (típicamente 60 litros), el cual reduce grandemente los errores causados por la heterogeneidad de la humedad.

Una PC industrial calcula los resultados, guarda la data y transmite a la planta. Disponibilidad de una variedad grande de interfaces de planta usando módulos industriales estándar de interfaces.

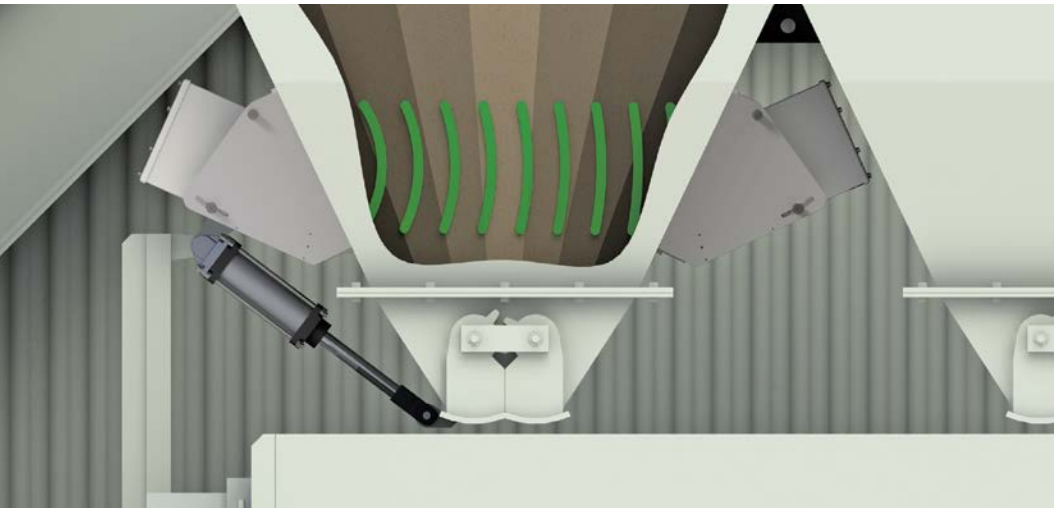
Cuando corresponde, una señal de "puerta abierta" de la planta activa el análisis de humedad mientras el material cae para garantizar la sincronización con las actividades del proceso por lotes.

Analizadores de Scantech

Scantech suministra a los sectores de reciclaje, energía, minería, carbón, acero y cemento analizadores para un rango amplio de usos y ambientes. Scantech puede entregar soluciones en línea que se ajuste a su proceso, reduce sus costos operativos y minimiza los riesgos de Salud, Seguridad y Medio Ambiente en sus operaciones. Ya sea que necesite controlar la humedad, las cenizas, contenido de azufre, minerales o energía tenemos la aplicación adecuada para sus necesidades y presupuesto. El análisis en tiempo real durante las varias etapas de producción brinda al operador una oportunidad significativa para la optimización y control de calidad. En las últimas tres décadas, los analizadores de Scantech se han convertido en la herramienta estándar de control de procesos en los sectores de minería y reciclaje. Los analizadores Scantech son un componente fundamental de las estrategias de tecnología digital de las empresas que utilizan sistemas de medición en tiempo real para permitir que los procesos centrales se vuelvan completamente integrados, autónomos, remotos y automatizados.

Productos de Scantech

- **GEOSCAN GOLD** Analizador Elemental Premium Sobre Correa para Minerales
- **GEOSCAN-M** Analizador Elemental Sobre Correa para Minerales
- **IRONSCAN 1500** Analizador de Gama Natural Sobre Correa para Mineral de Hierro
- **MINERALSCAN 1500** Analizador de Gama Natural Sobre Correa para Mineral de Hierro
- **MINERALSCAN 2100** Analizador de Densidad Sobre Correa
- **ReadiMoist CM 200** Analizador de Humedad Sobre Correa para Materiales Conductivos
- **GEOSCAN-R** Analizador Elemental Sobre Correa para Reciclaje
- **ReadiMoist TBM 280** Analizador de Humedad para Reciclaje Compactado
- **ReadiMoist CM 200-R** Analizador de Humedad Sobre Correa para Material Conductivo para Reciclaje
- **BALZSCAN 9500X** Analizador Elemental Sobre Correa para Combustible Alternativo
- **BALZSCAN 2100** Analizador de Ceniza Sobre Correa para Combustible Alternativo
- **ReadiMoist TBM 280** Monitor de Humedad en Reciclaje Compactado para Combustible Alternativo
- **GEOSCAN-C** Analizador Elemental Sobre Correa para Cemento
- **BLENDSCAN** Control de Procesos para la Industria del Cemento
- **ReadiMoist TBM 260** Analizador de Humedad en Tolvas para Concreto
- **GEOSCAN-S** Analizador Elemental Sobre Correa para Acero
- **ReadiMoist CM 200-S** Analizador de Humedad Sobre Correa para Materiales Conductivos para Acero
- **COALSCAN 9500X** Analizador Elemental Sobre Correa para Carbón
- **COALSCAN 1500** Analizador Sobre Correa de Gama Natural para Cenizas
- **COALSCAN 2100** Analizador Sobre Correa de Ceniza y Humedad
- **CIFA 350** Analizador de Carbón en Cenizas en Suspensión
- **ReadiMoist TBM 210/220/230/240** Analizador de Humedad de Microondas Sobre Correa
- **ReadiMoist TBM 260** Analizador de Humedad en Tolvas
- **SIZESCAN** Analizador de Distribución de Tamaño de Partículas



Los Productos de Scantech
Tienen Tecnología Patentada y
Marcas Registradas

Oficina en Adelaide

PO Box 64 Unley
South Australia 5061
AUSTRALIA
Tel: +61 8 8350 0200
Fax: +61 8 8350 0188

Oficina en Brisbane

PO Box 1485 Springwood
Queensland 4127
AUSTRALIA