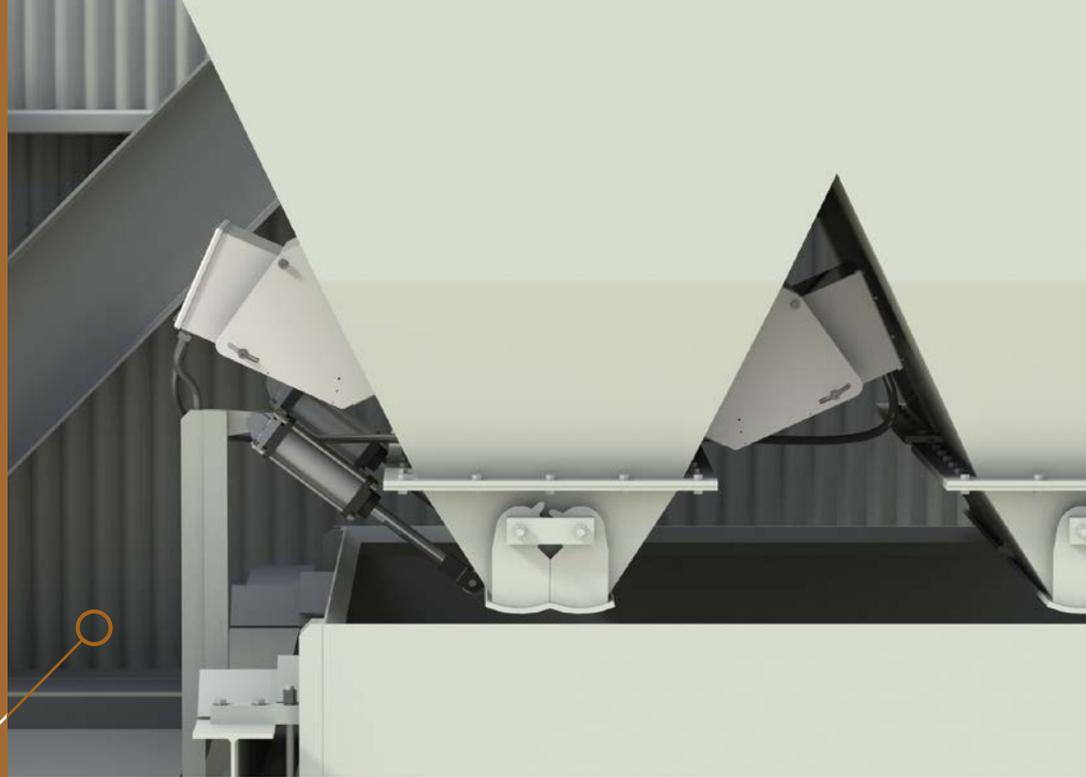


# ReadiMoist

## TBM 260

### Analizador de Umidade na Moega



#### O que é o TBM 260?

TBM 260 é instalado nas moegas de areia nas plantas concreteiras para medir a umidade da areia que vai para a mistura. Isto permite o controle preciso do valor da umidade na mistura final do concreto para assegurar a sua adequada resistência e especificação (slump specification).

Para melhores resultados, a tecnologia de micro-ondas mede umidade diretamente no silo e fornece rapidamente os dados de umidade para o sistema para permitir ajuste de processo em tempo real.

Medida precisa de umidade pode melhorar a consistência e qualidade do material, eficiência do processo, e fornecer significativa redução de custos de processo.

#### TBM 260 Vantagens

- Economia imediata de custos:  
Na indústria de cimento, reduzindo o uso de cimento na indústria de concreto.  
Na indústria de combustíveis alternativos, reduzindo o consumo de energia.
- Análise precisa de umidade para grandes volumes de material, através da largura total do silo
- Elimina a necessidade de coleta de amostras de rotina
- Permite o controle automático do processo (batch control)
- Não interfere na moega e não obstrui o fluxo de material
- Flexibilidade nas opções de interface da planta
- Tecnologia de micro-ondas digital, patenteada e de última geração
- Utilização e benefícios comprovados na indústria
- Extremamente confiável e de baixa manutenção
- Sistema com plataforma baseado em computadores "PC" com acesso remoto para rápido suporte



## TBM 260 Description

O TBM 260 consiste de antenas de micro-ondas e painel eletrônico. A antena é instalada em ambos os lados da moega próximo à descarga. Um feixe de microondas de baixa frequência é transmitido e atravessa aprox. 1 m de material caindo pela descarga da moega. A medição digital no atraso e atenuação da microonda permite a análise e medição precisa da umidade a cada segundo.

São fornecidas as janelas para microondas e os suportes da antena para sua simples instalação na moega. O feixe microondas atravessa um grande volume de material (aprox. 60 litros) o que reduz substancialmente os erros causados por uma mistura heterogênea.

Um computador industrial com plataforma PC calcula os resultados, salva os dados e interage com o comando da planta. Uma larga gama de opções de interface da planta são disponíveis utilizando a interface modular de padrão industrial. Um sinal aberto (gate open signal) da planta, ativa a análise da umidade enquanto o material cai, assegurando a sincronização nas atividades do processo de dosagem batelada (batch process activities).

## Scantech's Analysers

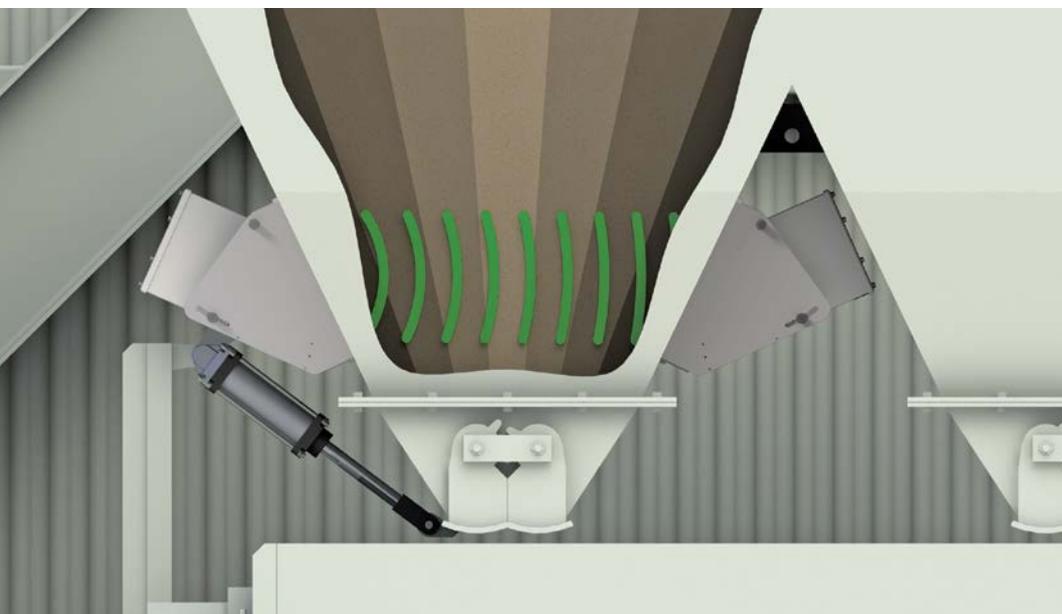
A Scantech fornece analisadores para os setores de cal, cimento, minerais, energia e de concreto, para uma larga gama de aplicações. Podemos entregar uma solução para atender o processo do cliente e reduzir os custos operacionais.

Análise em tempo real da umidade, composição elemental e outros parâmetros do controle da qualidade para vários pontos no processo, proporcionando o controle superior da qualidade. Durante três décadas, os analisadores Scantech tornaram-se padrão como ferramenta de controle de processo na indústria.

A Scantech possui um experiente departamento de P&D para assegurar aos clientes um sólido produto e um forte suporte pela rede.

## Scantech Produtos

- **GEOSCAN GOLD Premium – Analisador Contínuo de Elementos**
- **GEOSCAN-M Analisador Elementar Sobre Correia para Minerais**
- **IRONSCAN 1500 Analisador de Raios Gama Natural Sobre Correia para Minério de Ferro**
- **MINERALSCAN 1500 Analisador de Raios Gama Natural Sobre Correia para Minerais**
- **MINERALSCAN 2100 Analisador de Densidade em Correia**
- **ReadiMoist CM 200 Analisador de Umidade para Material Conductivo**
  
- **GEOSCAN-R Analisador Elementar Sobre Correia para Reciclagem**
- **ReadiMoist TBM 280 Monitor de Umidade de Fardo de Reciclagem**
- **ReadiMoist CM 200-R Analisador de Umidade para Reciclagem**
  
- **BALZSCAN 9500X Analisador Elementar Sobre Correia para Combustíveis Alternativos**
- **BALZSCAN 2100 Analisador de Cinzas Sobre Correia para Combustíveis Alternativos**
- **ReadiMoist TBM 280 Monitor de Umidade de Fardo Reciclado para Combustíveis Alternativos**
  
- **GEOSCAN-C Analisador Elementar Sobre Correia para Cimento**
- **BLENDSCAN Controle de Processo para Indústria Cimenteira**
- **ReadiMoist TBM 260 Analisador de Umidade de Silo para Concreto**
  
- **GEOSCAN-S Analisador Químico Elementar Sobre Correia para Aço**
- **ReadiMoist CM 200-S Analisador de Umidade para Ferro**
  
- **COALSCAN 9500X Analisador Elementar Sobre Correia para Carvão**
- **COALSCAN 1500 Analisador de Raios Gama Naturais Sobre Correia para Cinzas**
- **COALSCAN 2100 Analisador Sobre Correia para Cinzas**
- **CIFA 350 Analisador de Carbono para Cinzas Volantes**
  
- **ReadiMoist TBM 210/220/230/240 Analisadores de Umidade Sobre Correia**
- **ReadiMoist TBM 260 Analisador de Umidade para Silo**
- **SIZESCAN Analisador de Distribuição de Tamanho de Partícula**



**SCANTECH**  
Process control specialists

Este analisador tem tecnologia patenteada cobertos por patentes e aplicações de patentes.

### ESCRITÓRIO DE ADELAIDE

PO Box 64 Unley  
South Australia 5061  
AUSTRALIA  
Tel: +61 8 8350 0200  
Fax: +61 8 8350 0188

### ESCRITÓRIO DE BRISBANE

PO Box 1485 Springwood  
Queensland 4127  
AUSTRALIA