

Bant Üzeri Temel Kömür Analiz Cihazı



COALSCAN 9500X Uygulamaları

Gerçek zamanlı temel analiz yöntemi, kül, nem, kükürt ve enerji miktarı hakkında sağladığı anlık veri bildirimleri sayesinde kömür kalitesi üzerinde aktif kontrol sağlar. Bununla birlikte işletim sürecinin optimizasyonu, kaynak değerlerinin maksimize, işletim giderlerinin ise minimize edilmesini sağlayacak önlemler alınmasında önemli rol oynar.

COALSCAN 9500X Teknolojisi

COALSCAN Model 9500X, her biri ayrı ölçüm yapan ve aralarında kendine özgü dizilişleri bulunan dedektörlere sahiptir. Bu diziliş şekli, konvensiyonel ve düşük verimlilikteki dedektör sistemlerine kıyasla kullanıcıya büyük avantaj sağlar. 9500X spektrometresi konvensiyonel sistemlerden çok daha yüksek bir sayım hızıyla çalışır.

Bu inovasyon, sinyal gürültü oranını ve spektral pik çözünürlüğünü artırır. Ayrıca kömür tipindeki değişikliklere, debi derinliğine ve tane büyüklüğüne bakılmaksızın büyük oranda kesin sonuçlar elde edilir.

COALSCAN 9500X'in Avantajları

- Ultra kompakt tasarım - standart avaralar arasında kurulur.
- 2800 mm genişliğe ve 1200 mm derinliğe kadar kayışlar için taşınan akışlar.
- 1200 mm yüksekliğe kadar dökme torbaların statik analizi.
- Hızlı ve basit kurulum.
- Konveyör bant için malzeme ile temas yok.
- Normal çalışma sırasında numune alınması gerekmez.
- Aşınma parçası yok = Düşük bakım.
- İsteğe bağlı özelleştirilmiş SUPERSCAN konsolu.
- Çoğu proses kontrol sistemine arayüz.
- Uzak ve Yerel teknik destek.
- Analizör çevresinde erişim kısıtlaması yok



Coal Scan 9500X Açıklama

COALSCAN Model 9500X kömür analiz sistemi kompakt, tam entegre ve IP65 sınıfı korumalı olarak konveyör bant üzerine kurulup nakledilen kömürü her iki dakikada bir güncellenen gerçek zamanlı veri akışıyla görüntüler ve bu sayede rutin laboratuvar analizlerine ihtiyaç duyulmaz.

Bu özel teknoloji, kalite kontrol için kömüre ait önemli parametreleri gerçek zamanlı olarak görüntüler. Cihaz, radyoaktif kaynak ve gama ışını dedektörleri barındıran tek parça, ağır bir koruyucu zırha sahiptir. Endüstri standardı iletişim çıkışları, herhangi bir uygun uzak konum kontrol sistemine kurulu herhangi bir fabrika ortak görüntüleme sistemi veya Scantech süper Tarama çıkışı ile arayüz için kullanılabilir.

Scantech'in analizörleri

Scantech teknolojisi, analizatör ile birlikte enerji, madencilik, kömür ve çimento, madencilik, kömür ve çimento sektörlerine çeşitli durum ve ortamlar sağlar. Sürecinize uygun online çözümler sunabilir ve işlem maliyetinizi azaltabiliriz. Nem, kül, kükürt, minarel veya enerji içeriğini izlemek isteyip istemediğinize, ihtiyaç ve bütçenize uygun doğru uygulamalara sahibiz. Kaynak üretiminin çeşitli aşamalarında gerçek zamanlı analiz operatörlere tesis optimizasyonu ve kalite kontrolü için önemli fırsatlar sağlar. Son yirmi yılda ,çevrimiçi analizörler,kaynaklar endüstrisinde standart bir süreç kontrol çatısı haline geldi. Son bilimsel ve bilgi işlem yenilikleri şimdi mevcut nesil analizatörlüğünde önemli bir performans ve operasyonel iyileşme sunuyor. Scantech bu teknolojinin lider sağlayıcısıdır ve deneyimli Ar-Ge kadromuzla müşterilerimizin yeni gelişmelerden ve ilerlemelerden faydalanmalarını istiyoruz.

SCANTECH
Süreç Kontrol uzmanı



Scantech ürünleri patentli teknoloji ve tescilli markalara sahiptir.

Adelaide Ofisi

PO Box 64 Unley
South Australia 5061
AUSTRALIA
Tel: +61 8 8350 0200
Fax: +61 8 8350 0188

Brisbane Ofisi

PO Box 1485 Springwood
Queensland 4127
AUSTRALIA

Scantech Ürün Portföyü

- Mineral için Geoscan Gold Premium Kayış Üstü Element Analizörü.
- GEOSCAN –M, Mineral için kemer elementel analizörü
- IRONSCAN 1500 Bant Üzeri Doğal Gama Demir Cevheri Analiz Cihazı
- MINERALSCAN 2100 kemer üzerinde üstü Yoğunluk Analiz Cihazı
- Readimoist CM 200 Bant Üzeri İletken Materyal Nem Analiz Cihazı
- GEOSCAN- R Geri dönüşüm için kemer elementel analizörü
- Readimoist TBM 280 - Bale vasıtasıyla Monitörü nemi
- Readimoist CM 200-R - Geri Dönüşüm için İletken Malzeme Nem Analiz Cihazı
- BALZSCAN 9500X Alternatif yakıtlar için kemer elementel analizörü
- BALZSCAN 2100 Alternatif yakıtlar için kemer elementel analizörü
- Readimoist TBM 280 - Alternatif yakıtlar için Bale Nem İzleyicisi ile Tarama
- GEOSCAN- C Çimento için kayışlı element analizörü
- BLENDSCAN, Çimento endüstrisi için Proses Kontrolü
- Readimoist TBM 260, Beton için Bin Nem Tayin Cihazı
- GEOSCAN- S Çelik için kayışlı element analizörü
- Readimoist CM 200–S CM Model 100 üzerinde kemer iletken malzeme nemi monitörü Çelik için
- COALSCAN Model 9500X kömür için kemer elementel analizörü
- COALSCAN Model 1500 kemer üzerindeki doğal kül monitörü
- COALSCAN Model 2100 kemer külü ve nem monitöründe
- Uçucu kül monitöründe CIFA Model 350 Karbon
- Readimoist TBM210/220/230/240 Kayış nem analiz cihazları ile
- Readimoist TBM 260 Kutu Üzerinden Nem Tayin Cihazları
- SIZESCAN Particle Size, Parçacık Boyutu dağılım analizörü

Teknik Veriler

Boyut ve Ağırlık

Uzunluk 1.00 m

Genişlik 2.24 m

Yükseklik 2.04 m

Ağırlık 2500 kg

(ek olarak 1,200 kg koruma zırhları)

Teknik verilerin değiştirilme hakkı saklıdır.

Standart model için gösterilen detaylar. Büyük ve Ekstra Büyük boyutları mevcuttur.