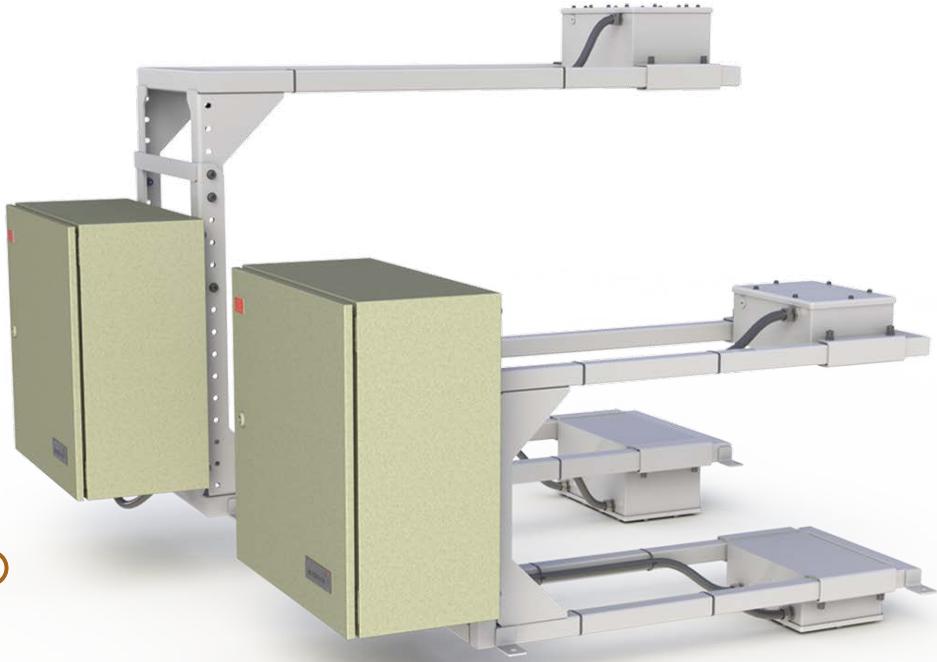


ReadiMoist TBM 210/220/ 230/240

Bant Üzeri Mikrodalga Nem Analiz Cihazı



TBM Avantajları

- Kolay ve maliyetsiz kurulum,
- Kolay ve hızlı kalibrasyon işlemi,
- Dikey ayırmadan etki bulunmamaktadır,
- Yüzey anomallerinde hata yoktur,
- Değişen tonaj oranından bağımsız sonuçlar,
- Temassız, aşınma bileşeni yok,
- Azami bakım,
- Değişen koşullara hızlı yanıt verebilme,
- Normal çalışma sırasında ücretli örnekleme programları yoktur,
- Devamlı işlem girdisi gerektirmez,
- Tüm tesis kontrol sistemine basit arayüz,
- Sağlam, uzun ömürlü tasarım,
- Paslanmaz çelik seçenekleri,
- Performansı optimize etmek için çoklu modeller,
- Lisans gerektirmez,
- İsteğe bağlı kurulum çerçevesi,
- Scantech ash, temel veya doğal gama analizörü ile entegre edilir (TBM 220/240 modelleri).

TBM Uygulamaları

Üretimdeki malzemelerde çok çeşitli gerçek zamanlı nem analizi, ürünün değerini en üst düzeye çıkarmak ve işletme ve bakım maliyetlerini en aza indirmek için zamanında bilgi ile ürün üzerinde aktif kontrol ve kalite bilgisi sağlar.

Tipik uygulamalar:

- Susullaştırma devrelerini ve kurutucu ayarlarını kontrol etmek için ürünün analizi yapma, böylece işleme maliyetlerini azaltır ve taşıma özelliklerini optimize eder.
- Toz bastırma sistemi kontrolü
- Kalite hedeflerine ulaşıldığından emin olmak ve Taşıma ve şut transfer noktalarında taşıma sorunlarını en aza indirmek için Stoklardan alım sırasında analiz ve harmanlama kontrolü
- Bir proseseki yem nemini, kuru tonaj değerlerini ve kimyasal dozaj kontrolünü izleme
- Kontrol uyumluluğunu izlemek ve envanter yönetimini en uygun hale getirmek için teslimattaki malzemelerin analizi.
- Aglomerasyon ve peletleme kontrolü

TBM 210/220/230/240

TBM Açıklaması

Mikrodalgalar, kemer ve işlem malzemesi yoluyla iletilir. Yansıma tabanlı teknolojiden farklı olarak, işin yatağı tam olarak nüfuz eder, bu nedenle dikey ayrılmadan herhangi bir etki olmaz, monitör nem kontrolünü belirlemek için birleşik bir grup gecikmesi ve azaltma teknolojisi kullanır. Teknoloji, hem kumaş hem de çelik kord kemerlerinde çalışır, yumru boyutundan ve kayış hızından bağımsızdır. TBM, bitişik bir kemer ölçüği veya isteğe bağlı entegre yatak derinliği monitörü kullanarak kemerdeki akış oranlarını otomatik olarak ayarlar, Scantech bireysel uygulamalara en uygun olanı önerir.

Özellikleri;

- Konveyör bandının etrafına doğrudan oturur,
- Kırışlar malzemeden tamamen geçer,
- Tam otomatik yatak derinliğini karşılama,
- Tek bir sağlam çerçevede önceden hizalanmış ve fabrikada test edilmiş ünite,
- Konveyör bandı veya üretim malzemesi ile temas yoktur,
- Hızlı "online" sonuç,
- Bütünyle otomatik çalışma,
- İsteğe bağlı tam paslanmaz çelik kaplama,
- Radyasyon kaynağı yok,
- DIP bölgesi uyumlu seçenek.

Scantech's Analiz Cihazları

Scantech teknolojisi, analizatör ile birlikte enerji, madencilik, kömür ve çimento, madencilik, kömür ve çimento sektörlerine çeşitli durum ve ortamlar sağlar. Sürecinize uygun online çözümler sunabilir ve işlem maliyetinizi azaltabiliriz. Nem, kül, kükürt, minarel veya enerji içeriğini izlemek isteyip istemediğinize, ihtiyaç ve bütçenize uygun doğru uygulamalara sahibiz. Kaynak üretiminin çeşitli aşamalarında gerçek zamanlı analiz operatörlere tesis optimizasyonu ve kalite kontrolü için önemli fırsatlar sağlar. Son yirmi yılda ,çevrimiçi analizörler,kaynaklar endistürisinde standart bir süreç kontrol çatısı haline geldi. Son bilimsel ve bilgi işlem yenilikleri şimdilerin mevcut nesil analizatörlüğünde önemli bir performans ve operasyonel iyileşme sunuyor. Scantech bu teknolojisinin lider sağlayıcısıdır ve deneyimli Ar-Ge kadromuzla müşterilerimizin yeni gelişmelerden ve ilerlemelerden faydalananmasını istiyoruz.

Scantech ürünler

- Mineral için Geoscan Gold Premium Kayış Üstü Element Analizörü.
- GEOSCAN -M, Mineral için kemer elementel analizörü
- IRONSCAN 1500 Bant Üzeri Doğal Gama Demir Cevheri Analiz Cihazı
- MINERALSCAN 2100 kemer üzerinde üstü Yoğunluk Analiz Cihazı
- ReadiMoist CM 200 Bant Üzeri İletken Materyal Nem Analiz Cihazı
- GEOSCAN- R Geri dönüşüm için kemer elementel analizörü
- ReadiMoist TBM 280 - Bale vasıtıyla Monitörü nem
- ReadiMoist CM 200-R - Geri Dönüşüm için İletken Malzeme Nem Analiz Cihazı
- BALZSCAN 9500X Alternatif yakıtlar için kemer elementel analizörü
- BALZSCAN 2100 Alternatif yakıtlar için kemer elementel analizörü
- ReadiMoist TBM 280 - Alternatif yakıtlar için Bale Nem İzleyicisi ile Tarama
- GEOSCAN- C Çimento için kayışı element analizörü
- BLENDSCAN, Çimento endüstrisi için Proses Kontrolü
- ReadiMoist TBM 260, Beton için Bin Nem Tayin Cihazı
- GEOSCAN- S Çelik için kayışı element analizörü
- ReadiMoist CM 200-S CM Model 100 üzerinde kemer iletken malzeme nem monitörü Çelik İçin
- COALSCAN Model 9500X kömür için kemer elementel analizörü
- COALSCAN Model 1500 kemer üzerindeki doğal kül monitörü
- COALSCAN Model 2100 kemer külü ve nem monitöründe
- Uçucu kül monitöründe CIFA Model 350 Karbon
- ReadiMoist TBM210/220/230/240 Kayış nem analiz cihazları ile
- ReadiMoist TBM 260 Kutu Üzerinden Nem Tayin Cihazları
- SIZESCAN Partikel Boyut, Parçacık Boyutu dağılım analizörü



Scantech ürünleri patentli teknoloji ve tescilli markalarla sahiptir.

ADELAIDE Ofisi

PO Box 64 Unley
South Australia 5061
AUSTRALIA
Tel: +61 8 8350 0200
Fax: +61 8 8350 0188

BRISBANE Ofisi

PO Box 1485 Springwood
Queensland 4127
AUSTRALIA

Temsilcis