

IRONSCAN

1500

ANALIZADOR NATURAL DE GAMA SOBRE CORREA



IRONSCAN 1500 Ventajas

- Tecnología de última generación;
- Instalación sencilla;
- Configurado para adaptarse a cualquier tamaño de correa y carga;
- No hay contacto con el material o la correa transportadora;
- No es necesario tomar muestras durante una operación normal;
- Interfaces de planta standard, incluye RS422 y Ethernet;
- Protección IP65 (NEMA4) que se adapta a las condiciones típicas de planta
- Opcional software personalizado para resultados usando el SUPERSCAN;
- Soporte técnico local;
- Soporte via conexión remota;
- Se puede integrar con el monitor de humedad TBM para reportar resultados en bases secas.

IRONSCAN 1500 Aplicaciones

- Data de calidad del mineral en tiempo real provee un control de procesos activo, con información oportuna de la calidad del mineral para hacer decisiones que maximice el valor del recurso y minimise los costos operativos. La aplicaciones típicas incluyen:
- Monitoreo del mineral de hierro antes de su almacenamiento en pilas;
 - Monitorear el producto de mineral de hierro;
 - Detecta residuos vertidos en el flujo de mineral;
 - Típicamente reporta contenido de hierro, sílica y alúmina.

SCANTECH

Especialistas en Control de Procesos



CERTIFIED
ISO 9001



IRONSCAN 1500 Descripción

El IRONSCAN 1500 mide la radiación natural en el mineral y concentrados. Una característica de muchos minerales y rocas es que contienen trazas de potasio, torio, y uranio. Dentro de un depósito de mineral, el contenido de estos elementos usualmente varían en proporción directa al contenido de diferentes constituyentes del mineral. Al usar un detector muy sensible, combinado con una selección del detector para excluir otras radiaciones naturales como el solar y radiación terrestre, el Monitor de Gama Natural puede determinar la concentración de los elementos críticos con una precisión adecuada para muchas aplicaciones. El equipo no contiene fuente radioactivo.

Nota – La precisión depende enteramente del tipo de mineral. Scantech realiza pruebas sobre muestras de mineral antes de la especificación del equipo para su uso. Contacte Scantech para mayor información.



Oficina en Adelaide

PO Box 64 Unley
South Australia 5061
AUSTRALIA
Tel: +61 8 8350 0200
Fax: +61 8 8350 0188

Analizadores de Scantech

Scantech suministra a los sectores de reciclaje, energía, minería, Carbón, acero y cemento con analizadores para una amplia gama de aplicaciones y ambientes de trabajo. Scantech brinda soluciones en línea que pueda adaptarse a su proceso, reduce sus costos operativos y minimiza los riesgos de Salud, Seguridad y Ambiente para su operación. Si Usted necesita monitorear humedad, ceniza, sulfuro, mineral o energía nosotros tenemos la solución correcta para su necesidad y presupuesto. El Análisis en tiempo real durante los diferentes fases de producción brinda al operador oportunidades significativas para optimización de la Planta y control de calidad. Durante las últimas tres décadas los analizadores de Scantech se han convertido en la herramienta estándar de control de procesos en minería y en la industria de reciclaje. Los analizadores de Scantech son un componente fundamental para las estrategias de digitalización de las compañías utilizando sistemas de medición en tiempo real para permitir que el centro del proceso se convierta totalmente integrado, autónomo, remoto y automatizado.

Los Productos de Scantech
Tienen Tecnología Patentada y
Marcas Registradas

Oficina en Brisbane

PO Box 1485 Springwood
Queensland 4127
AUSTRALIA

Productos de Scantech

- GEOSCAN GOLD Analizador Elemental Premium Sobre Correa para Minerales
- GEOSCAN-M Analizador Elemental Sobre Correa para Minerales
- IRONSCAN 1500 Analizador de Gama Natural Sobre Correa para Mineral de Hierro
- MINERALSCAN 1500 Analizador de Gama Natural Sobre Correa para Mineral de Hierro
- MINERALSCAN 2100 Analizador de Densidad Sobre Correa
- ReadMoist CM 200 Analizador de Humedad Sobre Correa para Materiales Conductivos
- GEOSCAN-R Analizador Elemental Sobre Correa para Reciclaje
- ReadMoist TBM 280 Analizador de Humedad para Reciclaje Compactado
- ReadMoist CM 200-R Analizador de Humedad Sobre Correa para Material Conductivo para Reciclaje
- BALZSCAN 9500X Analizador Elemental Sobre Correa para Combustible Alternativo
- BALZSCAN 2100 Analizador de Ceniza Sobre Correa para Combustible Alternativo
- ReadMoist TBM 280 Monitor de Humedad en Reciclaje Compactado para Combustible Alternativo
- GEOSCAN-C Analizador Elemental Sobre Correa para Cemento
- BLENDSCAN Control de Procesos para la Industria del Cemento
- ReadMoist TBM 260 Analizador de Humedad en Tolvas para Concreto
- GEOSCAN-S Analizador Elemental Sobre Correa para Acero
- ReadMoist CM 200-S Analizador de Humedad Sobre Correa para Materiales Conductivos para Acero
- COALSCAN 9500X Analizador Elemental Sobre Correa para Carbón
- COALSCAN 1500 Analizador Sobre Correa de Gama Natural para Cenizas
- COALSCAN 2100 Analizador Sobre Correa de Ceniza y Humedad
- CIFA 350 Analizador de Carbón en Cenizas en Suspensión
- ReadMoist TBM 210/220/230/240 Analizador de Humedad de Microondas Sobre Correa
- ReadMoist TBM 260 Analizador de Humedad en Tolvas
- SIZESCAN Analizador de Distribución de Tamaño de Partículas

Especificaciones

Dimensiones y Peso

Largo	1.05 m
Ancho	0.63 m
Alto	1.40 m
Peso	1285 kg

(con gabinete de control electrónico)
Excluye el escudo sobre correa personalizado

Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso.