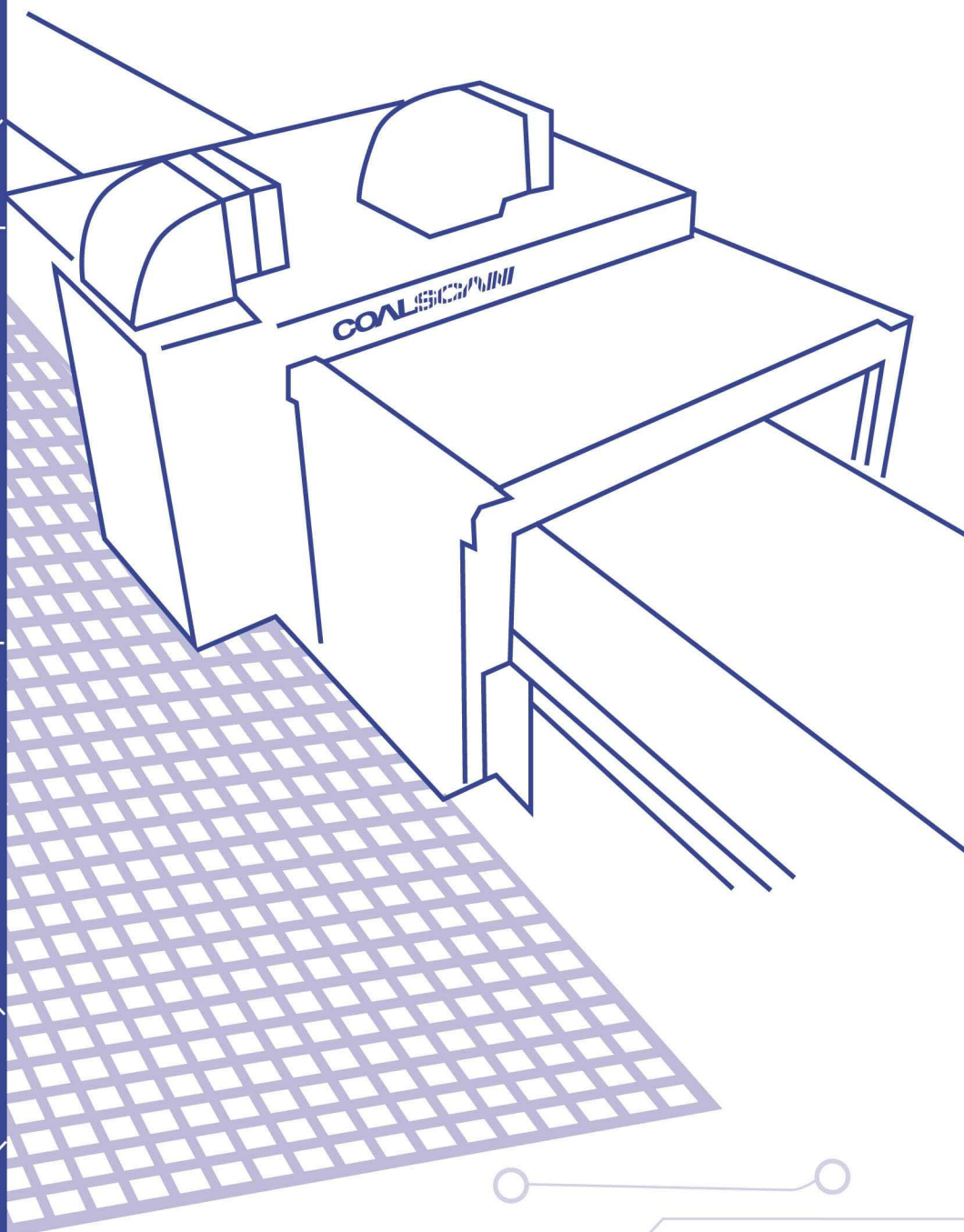


CHARAKTERYSTYKA FIRMY



O Firmie

Scantech jest światowym liderem w zakresie zastosowania technologii pomiarów on-line dla materiałów sypkich. Założona w 1981 spółka rozwinęła się z małego prywatnego przedsiębiorstwa z siedzibą w Adelajdzie (Australia Południowa), w dobrze prosperującą spółkę giełdową notowaną na australijskiej Giełdzie Papierów Wartościowych, ukierunkowaną na działalność międzynarodową. Pierwsze sukcesy firma odniosła dzięki rozpowszechnieniu komercyjnych przyrządów naukowych opracowanych przez CSIRO i Uniwersytet Queensland, dzięki czemu powstał zestaw popularnych analizatorów węgla o nazwie COALSCAN. Od tego momentu opracowano nowe technologie z wykorzystaniem zarówno wewnętrznych zasobów badawczo-rozwojowych jak i w oparciu o poszukiwania odpowiednich technologii poza przedsiębiorstwem. Spółka opracowała i wdrożyła System Zarządzania Jakością, dając swoim klientom pewność co do jakości, bezpieczeństwa i niezawodności jej produktów i procesów produkcyjnych.



Oferta

Scantech opracowała szeroki wachlarz urządzeń przemysłowych wykorzystując różnorakie technologie pomiarowe. Produkty te zapewniają branżom materiałowym kontrolę procesu on-line w czasie rzeczywistym. Przedstawione produkty to zaledwie część oferowanych przez nas systemów pomiarowych.

Inne produkty obejmują:

- IRONSCAN stosowany do pomiarów rudy żelaza
- systemy oprogramowania superSCAN SCADA;
- Monitor zawartości węgla w popiele lotnym w celu optymalizacji funkcjonowania elektrowni

Misja Scantech

Scantech dąży do zapewnienia:

- wysokiej jakości produktów i profesjonalnych usług dla swoich klientów
- rozwoju firmy poprzez nabywanie przedsiębiorstw powiązanych i zastosowanie nowych technologii
- ciągłego prowadzenia działań badawczo-rozwojowych
- motywującego, bezpiecznego i satysfakcjonującego środowiska pracy dla wszystkich pracowników

Technologie pomiaru On-line

COALSCAN Model 1500 Popiołomierz Naturalnego Promieniowania Gamma

Analizator dokonujący pomiaru zawartości popiołu w węglu, wykorzystujący naturalne promieniowanie gamma emitowane przez minerały w popiele. Jest on montowany bezpośrednio na taśmie, i nie wymaga żadnych źródeł promieniowania.



COALSCAN Model 2100 Popiołomierz Wskrośnego Promieniowania Gamma

Taśmowy analizator popiołu, który dokonuje pomiaru zawartości popiołu w węglu w czasie rzeczywistym na taśmie transportera z wykorzystaniem podwójnej wiązki promieniowania gamma niskiej energii, przechodzących przez całość złoża.



COALSCAN Model 2800 Popiołomierz Wskrośnego Promieniowania Gamma z Wilgotnościomierzem

Monitor popiołu i wilgotności dokonuje pomiaru zawartości popiołu przez transmisję niskiej energii promieni gamma przez złożę węgla na transporterze. Monitor popiołu można wyposażyć w możliwość pomiaru wilgotności z wykorzystaniem technologii mikrofal.



COALSCAN Model 9500X Analizator Składników Elementarnych Węgla

System do analizy elementarnej węgla umożliwia analizę węgla dokonywaną na taśmie w czasie rzeczywistym w celu uzyskania informacji o zawartości popiołu, wilgotności, siarki, kaloryczności, bez konieczności pobierania próbek. W urządzeniu zastosowano neutronową analizę aktywacyjną z wykorzystaniem szybkiego promieniowania gamma [ang. Prompt Gamma Neutron Activation Analysis (PGNAA)] w opatentowanej przez Scantech technologii.



GEOSCAN™ Analizator Składników Elementarnych

Ten analizator elementarny dokonuje pomiaru składu materiałów wykorzystywanych w procesie produkcji cementu. Zastosowano tu neutronową analizę aktywacyjną z wykorzystaniem szybkiego promieniowania gamma. Urządzenie dokonuje pełnej elementarnej analizy składu bezpośrednio na taśmie transportera. Analizator może być również wykorzystywany do innych materiałów, jak żelazo i rudy metalonośne.



TBM Model 210 Wilgotnościomierz Mikrofalowy

Urządzenie to wykorzystuje technologię mikrofal w celu zapewnienia pomiaru wilgotności szerokiej gamy materiałów, jak węgiel, wapno, i rudy, bezpośrednio na taśmie. Dostarcza ono dane, które pozwalają optymalizować kontrolę procesu, kontrolować odpylanie i poprawić proces podawania produktów.

CM100 Wilgotnościomierz Materiałów Przewodzących

Urządzenie monitorujące wilgotność CM100 zapewnia bezpośredni pomiar wilgotności w materiałach przewodzących, odbywający się w czasie rzeczywistym, na taśmie. Jest szczególnie odpowiedni do pomiaru wilgotności w koksie, żużlu i koncentratkach metalowych.



Zastosowania

PRODUKCJA WĘGLA	
Analizatory jakości węgla COALSCAN są wykorzystywane w celu:	<ul style="list-style-type: none">• Automatycznego mieszania• sortowania• Optymalizacji działania płuczkarni
PRODUKCJA CEMENTU	
Analizator elementarny GEOSCAN do surowców wykorzystywany jest w celu:	<ul style="list-style-type: none">• Kontroli i uzyskiwania zwrotnych informacji o pracy kopalni• Sortowania wapna• Tworzenia zwałowisk• Zapewniania właściwych proporcji w mieszankach surowców
PRODUKCJA ENERGII	
Analizatory jakości węgla COALSCAN są wykorzystywane w celu:	<ul style="list-style-type: none">• Zarządzania zwałowiskiem• Nadzoru nad kontraktami• Automatycznego mieszania• Monitorowania podawania węgla do zasobników
Urządzenie CIFA jest wykorzystywane w celu:	<ul style="list-style-type: none">• Monitorowania zawartości węgla w popiele lotnym
PRODUKCJA ŻELAZA I STALI	
Urządzenie monitorujące zawartość wilgotności CM 100 jest wykorzystywane w celu:	<ul style="list-style-type: none">• Monitorowania wilgotności koksu i żużla podawanego do wielkiego pieca
IRONSCAN jest wykorzystywany w celu:	<ul style="list-style-type: none">• Optymalizacji pracy kopalń• Kontroli procesów produkcyjnych

Usługi

Wszystkie działania Scantech skupiają się na zapewnieniu Klientom wysokiej jakości usług. Scantech świadczy specjalistyczne usługi techniczne zarówno bezpośrednio, jak i poprzez sieć dystrybutorów międzynarodowych i lokalnych przedstawicieli. Scantech oferuje szeroki wachlarz usług technicznych, w tym: montaż, oddanie do eksploatacji, kalibrację i konserwację analizatorów on-line.

Wszystkie informacje na temat świadczonych przez nas usług można uzyskać pod adresem: service@scantech.com.au

SCANTECH
ONLINE SOLUTION SPECIALISTS

ADELAIDE OFFICE

PO Box 64 Unley
South Australia 5061
AUSTRALIA
Tel: +61 8 8350 0200
Fax: +61 8 8350 0188

BRISBANE OFFICE

PO Box 458 Salisbury
Queensland 4107
AUSTRALIA
Tel: +61 7 3710 8400
Fax: +61 7 3275 3964

UNICO
www.unico.com.pl

UNICO Sp. z o.o.
Informatyczne Systemy Przemysłowe
ul. Czerwińskiego 6,
40-123 KATOWICE – POLAND
tel: (48 32)2539739. fax: (48 32)253 8613