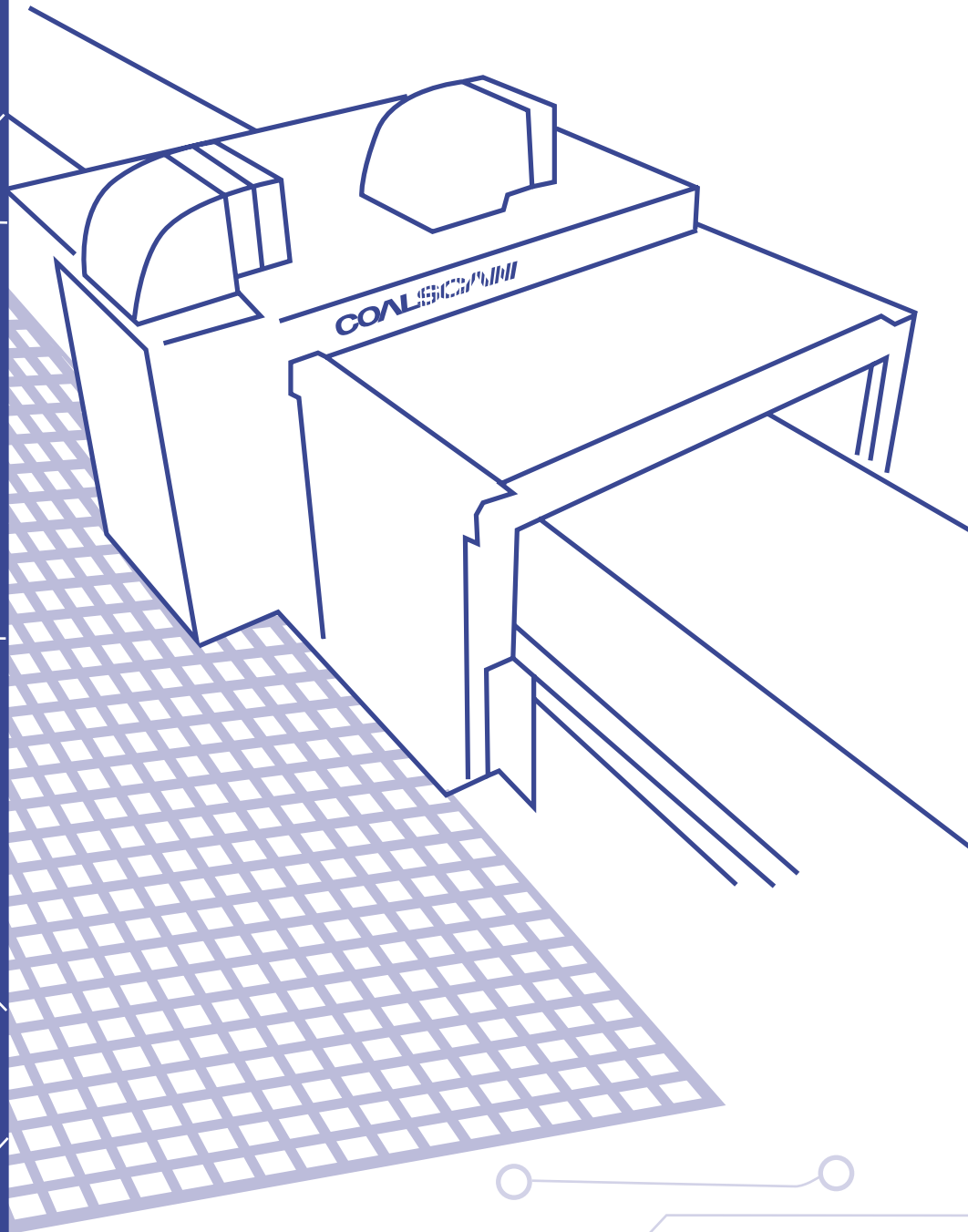


PERFIL CORPORATIVO



La Empresa

Scantech es una empresa Australiana líder mundial en sistemas para análisis en línea de materiales a granel sobre cinta transportadora.

Fundada en 1981 como una pequeña empresa en la ciudad de Adelaide estado de Australia del Sur ha crecido considerablemente al punto de ser una exitosa empresa publica con enfoque internacional listada en la bolsa de valores Australiana.

El inmediato suceso de la empresa fue gracias a la comercialización de instrumentos científicos desarrollados por la CSIRO y la Universidad de Queensland. La principal plataforma de despegue fue el desarrollo y lanzamiento de la línea COALSCAN sistema para análisis de Carbón. Desde entonces un gran número de nuevas técnicas y tecnologías fueron desarrolladas en nuestros laboratorios por nuestro equipo de Investigación y Desarrollo para aplicar las diversas clases de elementos.

La empresa ha desarrollado e implementado un Sistema de Control de Manejo asegurando la calidad, seguridad, confiabilidad de sus productos y procesos de producción a sus clientes.



Productos

Scantech ha desarrollado una gran gama de instrumentos industriales utilizando varias tecnologías de medición. Los productos son utilizados para controlar el proceso en línea y en tiempo real por la industria de los recursos naturales.

Los productos ilustrados representan solo parte de las gamas de sistemas de medición ofrecida por la empresa.

Otros productos son:

- IRONSCAN para aplicación en mineral de hierro
- Sistema de software SCAN SCADA
- Monitoreo de Carbón en Cenizas para optimización de plantas de energía.

Compromiso de Scantech

Scantech esta comprometido en proveer:

- Productos de alta calidad y servicio profesional a sus clientes;
- Crecimiento de la empresa a través de adquisición de negocios relacionados y aplicación de nuevas tecnologías;
- Un programa de I&D activo;
- Un entorno de trabajo desafiante, seguro y bien recompensado para todos sus empleados.

Tecnologías en línea

COALSCAN Modelo 1500 Monitor de Ceniza con Gamma Natural

Mide el contenido de ceniza en el carbón, utilizando la radiación de gamma natural que emiten los minerales de la ceniza. Este Coalscan está instalado directamente en el transportador y no necesita ninguna fuente de radiación.



COALSCAN Modelo 2100 Monitor de Ceniza por Cinta

Mide el contenido de ceniza en el carbón en la cinta del transportador en tiempo real, utilizando dobles rayos gamma de baja energía que pasan por toda la base del carbón.



COALSCAN Modelo 2800 Monitor de Humedad y Ceniza Por Cinta

Mide el contenido de ceniza al transmitir rayos gamma de baja energía por la base del carbón en el transportador. Si se usa la tecnología de microondas, se puede incorporar la medición de humedad con el control de ceniza.



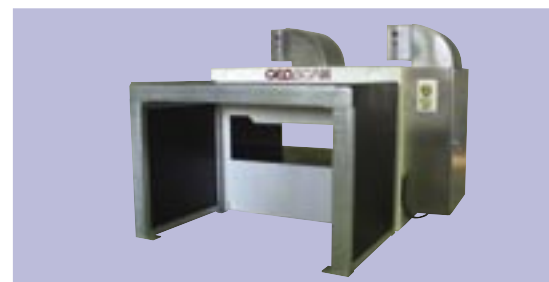
COALSCAN Modelo 9500X Sistema de Análisis Elemental del Carbón

Realiza el análisis elemental en línea y en cinta del carbón para dar cuenta de la ceniza, humedad, energía y del azufre sin necesidad de muestreo. Este Coalscan utiliza el Análisis por Activación Mediante Bombardeo Neutrónico Gamma Instantáneo (ABNGI/PGNAA) con la tecnología patentada de Scantech.



GEOSCAN™ Analizador Elemental por Cinta

Mide la composición de los materiales utilizados en el proceso de producción de cemento, al utilizar el Análisis por Activación Mediante Bombardeo Neutrónico Gamma Instantáneo. Este analizador hace una prueba elemental de flujo total de materiales directamente en la cinta del transportador. El analizador también es adecuado para otros materiales volumétricos tales como el hierro y los minerales metalíferos.



TBM Modelo 210 Monitor de Humedad con Microondas

Utiliza la tecnología de microondas para facilitar la medición en cinta y en tiempo real de una amplia gama de materiales como el carbón, la caliza y los materiales metalíferos. El monitor facilita datos para un control óptimo de procesos, para controlar los aerosoles que eliminan el polvo y para mejorar las mediciones del producto.

CM100 Monitor de Materiales de Conductores

El Monitor de Humedad Modelo CM100 es un monitor directo colocado en la cinta para medir la humedad en los materiales conductores. Es particularmente adecuado para medir el contenido de humedad del coque, la toba y de materiales como los concentrados metálicos.

Usos

PRODUCCION DE CARBON

Los analizadores COALSCAN para calidad del carbón en línea se utilizan para:

- La mezcla automatizada
- La clasificación
- Un aprovechamiento óptimo del lavadero de minerales

PRODUCCION DE CEMENTO

El analizador elemental en línea GEOSCAN para material volumétrico se utiliza para:

- El control e información de la mina
- La clasificación de piedra caliza
- La acumulación de reservas
- La dosificación de la mezcla bruta

PRODUCCION DE ENERGIA ELECTRICA

Los analizadores COALSCAN para calidad del carbón en línea se utilizan para:

- La gestión de las reservas
- La vigilancia del contrato
- La mezcla automatizada
- El control de la carga para la carbonera

CIFA se utiliza para:

- El control del carbono en las carbonillas

PRODUCCION DE HIERRO Y ACERO

El Monitor de Humedad CM100 se utiliza para:

- El control de la humedad en el coque y de la carga de toba para altos hornos

El IRONSCAN se utiliza para:

- El aprovechamiento óptimo de la mina
- El control de procesos de la instalación

ADELAIDE OFFICE

PO Box 64 Unley
South Australia 5061
AUSTRALIA
Tel: +61 8 8350 0200
Fax: +61 8 8350 0188

BRISBANE OFFICE

PO Box 458 Salisbury
Queensland 4107
AUSTRALIA
Tel: +61 7 3710 8400
Fax: +61 7 3275 3964



Servicios

El objetivo de todas las actividades de Scantech consiste en prestar un servicio de calidad a su base de clientes.

Scantech facilita servicios de ingeniería especializada, tanto a nivel directo, como a través de una red de distribuidores internacionales y representantes locales.

Scantech ofrece diversidad de servicios técnicos entre los que se incluyen la instalación, puesta en servicio, calibración y el mantenimiento de analizadores en línea.

SCANTECH
ONLINE SOLUTION SPECIALISTS

REPRESENTANTE

