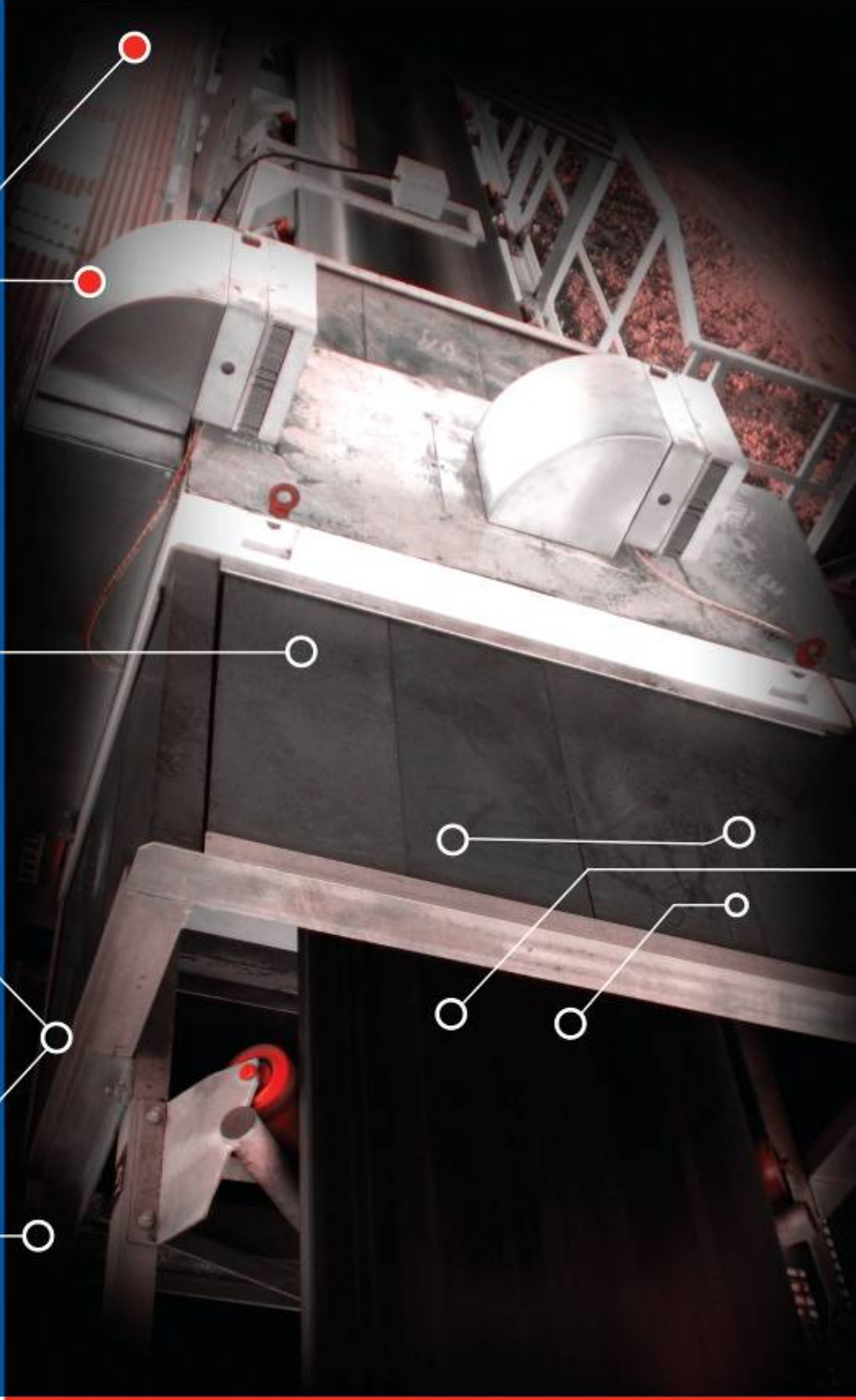




PROFIL





La Société

Scantech est le leader mondial en analyse en temps réel sur bande des matières premières minérales en vrac. Scantech a plus de 650 références réparties dans 34 pays.

Fondée en 1981, la compagnie s'est transformée d'une petite société privée basée à Adélaïde en une entreprise cotée en bourse dont l'activité est internationalement reconnue. Le démarrage de l'activité de Scantech s'est fait par la commercialisation des instruments de mesure développés par le CSIRO et l'Université du Queensland, marquant ainsi la naissance de la gamme d'analyseurs en ligne COALSCAN dont on connaît l'excellente réputation internationale. Depuis, nos propres ressources en Recherche et Développement se sont étendues. Cependant, nous sommes toujours de par le monde à la recherche de nouvelles technologies à mettre à votre disposition pour vous satisfaire.

Scantech a mis en place un système de contrôle qualité dans le cadre de son assurance qualité ISO 9001, assurant à ses clients des prestations de première classe

Nos Produits

Une large gamme d'analyseurs industriels a été mise au point, utilisant des techniques variées. Ces produits fonctionnent en général en ligne et en temps réel, avec des applications dans les secteurs des matières premières et de l'environnement.

Les équipements décrits dans cette brochure donnent un aperçu de notre gamme actuelle principale.

En plus de ces équipements, nous pouvons également vous proposer:

- Système d'acquisition de données SCADA spécifique à nos analyseurs et fonctionnant sous Windows: SuperSCAN;
- Logiciels de gestion des tas ou de mélange;
- Diverses options de communication et d'interface

Nos engagements

Nos engagements:

- ◆ Satisfaire nos clients avec des produits et services de qualité
- ◆ Améliorer sans cesse nos équipements afin de vous apporter le maximum de bénéfices
- ◆ Mettre à votre disposition des technologies nouvelles
- ◆ Offrir des solutions financières variées
- ◆ Offrir des contrats d'assistance à nos clients de façon à garantir un fonctionnement toujours optimal de nos équipements
- ◆ Réaliser des essais dans nos locaux pour un étalonnage personnalisé

GEOSCAN-M

Analyseur élémentaire sur bande pour les minerais

L'analyse en temps réel permet le suivi dynamique de la qualité des concentrés et des minerais. L'obtention de l'information en direct sur les éléments chimiques clés du procédé permet son optimisation. Les coûts opératoires sont ainsi minimisés et les ressources minérales maximisées. L'utilisation d'une technologie innovante pour les détecteurs ainsi qu'un design permettant l'absence de contact avec la bande en font un appareil de pointe dans ce domaine d'analyse.



GEOSCAN-C

Analyseur élémentaire sur bande pour le ciment

Mesure la composition chimique des matériaux et additifs utilisés dans la production de ciment. La méthode d'analyse utilise l'activation neutronique appelée PGNA. Cet analyseur mesure la qualité de la totalité de la matière sur la bande. L'utilisation d'une technologie innovante pour les détecteurs ainsi qu'un design permettant l'absence de contact avec la bande en font un appareil de pointe dans ce domaine d'analyse.

COALSCAN Modèle 9500X

Analyseur élémentaire sur bande pour le charbon

Permet l'analyse sur bande en temps réel de la composition chimique et en particulier de la teneur en cendres, en Soufre, en Chlore ou encore l'humidité. La valeur calorifique est également calculée, sans la moindre prise d'échantillon. Cet analyseur COALSCAN utilise l'activation neutronique appelée PGNA.



CIFA Modèle 350

Analyseur de cendres volantes mesurant le Carbone résiduel

Utilisant le principe de propagation des micro-ondes dans un milieu, le CIFA Modèle 350 est très précis et fournit la teneur en Carbone résiduel tous les 3 à 5 minutes. Seize points d'analyse peuvent être connectés à l'armoire de contrôle centrale.



COALSCAN Modèle 1500

Analyseur de charbon sur bande mesurant le taux de cendre par radiation naturelle

Fournit la teneur en cendres du charbon par mesure de la radioactivité naturelle de ce dernier. Certains isotopes présents dans la matière à analyser sont radioactifs et leur quantité est proportionnelle à la teneur en cendre. Ce COALSCAN se monte directement sur le convoyeur et ne nécessite aucune source radioactive. Il n'y a pas de limite d'épaisseur de couche.



IRONSCAN Modèle 1500

Analyseur de minerai de Fer sur bande mesurant la teneur en Fer par radiation naturelle

Ce modèle dans sa conception est similaire au COALSCAN Modèle 1500. L'information obtenue dans cette application est la teneur en Fer. Cet analyseur peut également être utilisé pour l'analyse de minerai d'Uranium ou encore de sables industriels. Dans ce cas, il est appelé MINERALSCAN Modèle 1500.

COALSCAN Modèle 2100

Analyseur de charbon sur bande mesurant le taux de cendre

Mesure la teneur en cendre du charbon en temps réel par utilisation de la technologie DUET consistant à utiliser deux sources de rayons Gamma d'énergie différente. L'analyseur s'installe sur la bande sans prise d'échantillon et prend en compte la totalité de l'épaisseur du lit de matière.



COALSCAN Modèle 2800

Analyseur de charbon sur bande mesurant le taux de cendre et l'humidité

Ce modèle est identique au COALSCAN Modèle 2100 avec en plus la possibilité de mesurer l'humidité du charbon par atténuation d'un faisceau de micro-ondes et ainsi de calculer sa valeur calorifique.



TBM Série 200

Humidimètre sur bande à micro-ondes

Cet humidimètre est basé sur la mesure du déphasage et de l'atténuation d'un faisceau de micro-ondes par transmission à travers un lit de matière. La technologie convient à de nombreux matériaux non électriquement conducteurs comme le charbon, le calcaire ou encore des minerais.



CM Modèle 100

Humidimètre sur bande pour matériaux conducteurs

L'humidimètre CM Modèle 100 fournit l'humidité en temps réel de matériaux conducteurs comme le coke ou encore des concentrés de minerais métalliques. Son principe de fonctionnement est basé sur la transmission de neutrons rapides à travers la matière.



MINERAIS		minerals@scantech.com.au	
Le GEOSCAN-M est utilisé dans les applications suivantes:	<ul style="list-style-type: none"> Analyse de minerais de Fer, Cuivre, Phosphate, Nickel, Manganèse, Aluminium ou encore Zinc. Mélange et tri automatique Gestion de tas et piles Suivi de la qualité du tout venant Assistance au contrôle procédé Suivi contrôle qualité 		
LE IRONSCAN / MINERALSCAN Modèle 1500 est utilisé dans les applications suivantes:	<ul style="list-style-type: none"> Suivi de mélanges Optimisation de la mine Assistance au contrôle procédé Suivi de la qualité du tout venant 		
CHARBON		coal@scantech.com.au	
Les COALSCAN sont utilisés dans les applications suivantes:	<ul style="list-style-type: none"> Mélange et tri automatique Optimisation de la laverie Contrôle qualité du déchargement 		
CIMENTERIES		cement@scantech.com.au	
Le GEOSCAN-C est utilisé dans les applications suivantes:	<ul style="list-style-type: none"> Optimisation de la construction des tas de pré-homogénéisation Suivi du mélange de crû 		
STATIONS THERMIQUES		power@scantech.com.au	
Les COALSCAN sont utilisés dans les applications suivantes:	<ul style="list-style-type: none"> Gestion de tas et piles Surveillance de Contrat Mélange et tri automatique Suivi de l'alimentation 		
Le CIFA est utilisé dans les applications suivantes:	<ul style="list-style-type: none"> Mesure de la teneur en Carbone de cendres volantes 		
ACIERIES		steel@scantech.com.au	
Le CM est utilisé dans les applications suivantes:	<ul style="list-style-type: none"> Mesure de l'humidité dans le coke et les laitiers dans les hauts fourneaux 		
MATIERES PREMIERES		moisture@scantech.com.au	
Les TBM sont utilisés dans les applications suivantes:	<ul style="list-style-type: none"> Mesure de l'humidité de matériaux non conducteurs 		

Scantech a pour règle d'or d'apporter à ses clients la meilleure qualité de service possible de façon à les satisfaire toujours pleinement. Ce service est promulgué directement par Scantech ou à travers son réseau mondial d'agents, impliquant du personnel dument qualifié et expérimenté.

Parmi les prestations proposées par Scantech, nous pouvons citer entre autres: assistance au montage et à l'installation, vérification de plans, mise en route, calibration et formation du personnel. Scantech offre également un suivi à distance permanent des performances et du bon fonctionnement de nos analyseurs.

Des contrats de maintenance permettant un fonctionnement toujours optimal de nos appareils sont également proposés.



SIEGE

PO Box 64 Unley
South Australia 5061
AUSTRALIE
Tel: +61 8 8350 0200
Fax: +61 8 8350 0188

BUREAU DE BRISBANE

PO Box 458 Salisbury
Queensland 4107
AUSTRALIE
Tel: +61 7 3710 8400
Fax: +61 7 3275 3964

Site Web: www.scantech.com.au
Email: sales@scantech.com.au



REPRESENTANT