

TBM

Serie 200

MONITOR DE HUMEDAD EN LINEA CON TECNOLOGIA DE MICROONDAS



Aplicaciones del TBM 200 Series

La medición de humedad en tiempo real para un amplio rango de materiales en procesos de producción, suministra un control activo sobre las características del producto en forma rápida, permitiendo tomar decisiones que maximicen el valor del mismo y reducir los costos de operación y mantención.

Sus aplicaciones típicas más importante son:

- Análisis de productos para el control de circuitos de drenajes y ajustes en secadores, reduciendo los costos de operación y optimizando las características del manejo.
- Monitorear y controlar los sistemas de eliminación de polvos.
- Análisis y control de mezclas desde el apilamiento a los puntos de entrega, asegurando metas de calidad y minimizar los problemas del transporte, chutes y puntos de transferencia.
- Monitorear la humidificación del producto para controlar la dosificación química.
- Análisis de materiales de entrega para controlar cumplimiento de contrato y mejorar manejo de inventario.

Ventajas de la Serie TBM 200

- Instalación sencilla y de bajo costo
- No hay efectos de segregación vertical.
- Sin errores por anomalías superficiales.
- Bajo consumo de tiempo, no hay demoras alineaciones.
- Resultados independientes por el cambio del tonelaje.
- Sin gastos por componentes de desgaste
- Mantenimiento mínimo
- Sin interferencias con el flujo del material u operación de la correa.
- Pronta respuesta a cambios de condiciones.
- No requiere costoso programa de muestreo.
- No requiere un operador permanente
- Interfaces simples a los sistemas de control de planta.
- Diseño robusto y de larga vida de operación.
- Construido para condiciones agresivas de planta.
- No requiere de licencia.

TBM

Analizadores Scantech

SCANTECH provee a sectores de energía, minería, carbón y cementeras, de analizadores para cubrir un amplio rango de situaciones y condiciones ambientales.

Podemos entregar soluciones en línea apropiadas para sus procesos, reduciendo sus costos de operación.

Si desean monitorear humedad, cenizas, azufre, minerales o contenido de energía, tenemos la aplicación para sus necesidades y presupuesto.

Los análisis en tiempo real durante las numerosas fases de producción de recursos, entregan al operador importantes oportunidades para optimización de planta y control de calidad. Durante las pasadas dos décadas, los analizadores en línea han llegado a ser una importante herramienta para el control de procesos en la industria de recursos. Recientes innovaciones científicas y computacionales ofrecen considerables mejoras en el desempeño y operación de los analizadores. SCANTECH es líder como proveedor de esta tecnología gracias a su equipo de investigación y desarrollo, beneficiando con ello a nuestros clientes.



Ventajas de la Serie TBM 200

Las microondas son transmitidas a través de la cinta y del material a medir. A diferencia de las tecnologías basadas en reflexión, el haz penetra la totalidad de la cama, sin producir el impacto de segregación vertical. El Monitor usa una combinación de un grupo de retraso y tecnología de atenuación para determinar el contenido de humedad. La tecnología funciona tanto con correas con refuerzo de cuerdas como de acero. Las mediciones son independientes del tamaño de los trozos y velocidad de la correa. La Serie TBM 200 ajusta automáticamente los cambios de flujo sobre la correa, usando pesómetro adyacente o un monitor ultrasónico para medir la altura del material sobre la correa. SCANTECH le aconsejará sobre el mejor modelo para sus necesidades.

Características Generales

- Se fija directamente a la estructura de la correa transportadora.
- El haz atraviesa completamente el material.
- Compensación automática de altura del material.
- Marco robusto alineado y probado en fábrica.
- No hay contacto con la correa ni el material sobre ella.
- Rápidos resultados "en línea"
- Operación totalmente automática
- Salidas con estándar industriales.
- Cumple condiciones IP65 para la protección de polvo y de humedad.
- Opcionalmente construcción en acero inoxidable.
- Sin fuente radiactiva

Este analizador tiene tecnología de marca registrada que está protegida por patentes y solicitudes de patente

Otros Productos de Scantech

- COALSCAN Modelo 1500 – medidor en línea de radiación gama en cenizas en carbón de piedra.
- COALSCAN Modelos 2100 & 2800 – medidores en línea de la radiación (K, Th, U) en cenizas de carbón de piedra en combinación con un medidor de humedad también en línea.
- COALSCAN Modelo 9500X - analizador elemental en línea de carbón de piedra.
- GEOSCAN™ - analizador elemental en línea para cemento o minerales.
- TBM 200 - monitor de humedad en línea para carbón de piedra y chancado de minerales.
- CIFA Modelo 350 - monitor de carbón de piedra no quemado en cenizas.
- CM 100 - monitor de humedad en coque y otros materiales conductores.
- IRONSCAN Modelo 1500 - monitor de radiación gama en mineral de hierro
- MINERALSCAN Modelo 1500 - detector de radiación gama en minerales.

REPRESENTANTE



OFICINA DE ADELAIDE

PO Box 64 Unley
South Australia 5061
AUSTRALIA
Tel: +61 8 8350 0200
Fax: +61 8 8350 0188

OFICINA DE BRISBANE

PO Box 458 Salisbury
Queensland 4107
AUSTRALIA
Tel: +61 7 3710 8400
Fax: +61 7 3275 3964