

Modelo UCG

ANALIZADOR ELEMENTAL EN LINEA PARA MINERALES



Aplicaciones del GEOSCAN-M

El análisis elemental en tiempo real entrega un activo control sobre la calidad de minerales y sus concentrados, permitiendo tomar en forma oportuna decisiones que optimizan los procesos de control, maximizando el valor del recurso y bajando los costos de operación.

Tecnología del GEOSCAN-M

GEOSCAN incorpora un sistema detector patentado que da un mejor espectro, permitiendo una detección simultánea de cada detector. Este sistema compuesto supera las limitaciones de los sistemas de detección convencionales de bajo rendimiento. El espectrómetro del GEOSCAN-M puede funcionar a mayor velocidad de recuento que los sistemas convencionales con una baja acumulación de impulsos. Esta innovación mejora notablemente la relación señal a ruido y la resolución del pico espectral.

Ventajas del GEOSCAN-M

- Diseño compacto. Solo utiliza un metro del espacio de la correa y se instala entre polines estándar.
- Tecnología de última generación
- Apropiado para la mayoría de los tamaños de correas y cargas.
- No toca el material ni la correa del transportador.
- No se necesita muestreo
- Bajo costo de mantención
- No hay piezas sujetas a desgaste
- Software de datos de salida Super SCAN, opcional según requisitos del cliente.
- Interfase para un amplio rango de sistemas de control de procesos
- Asistencia technical local y remota.

Descripción del GEOSCAN-M UCG

El Sistema de Análisis Elemental GEOSCAN-M es compacto, totalmente integrado, gabinete cerrado clasificado IP65 que está instalado sobre la transportadora, controlando el flujo de mineral o concentrados, sin necesidad de tomar muestras.

El GEOSCAN-M entrega información en tiempo real con actualizaciones cada dos minutos, así como promedios acumulativos conforme a hora presente, turno o carga del material en barco.

Los típicos elementos a analizar son: Calcio, Silicio, Aluminio, Cobre, Zinc, Níquel, Hierro, Potasio, Titanio, Manganeso, Azufre, Cloro, Magnesio y Sodio. Esta tecnología de última generación facilita en tiempo real importantes parámetros de calidad para procesos de control. El analizador está dentro de un contenedor fuertemente blindado que contiene la fuente radiactiva, el conjunto detectores de radiación gama y toda la electrónica. Salidas industriales estándares de comunicación están disponibles para ser interfaceado con cualquier sistema de control de planta o a través del sistema de visualización SuperSCAN instalado



Analizadores Scantech

SCANTECH suministra analizadores para sectores de la energía, minería, carbón y cemento, incluso para una gran variedad de situaciones y entornos ambientales. Podemos entregarle una solución en línea adecuada a sus procesos, reduciendo sus costos de operación. Si desea controlar la humedad, cenizas, azufre, minerales o el contenido de energía, tenemos la aplicación adecuada para sus necesidades y presupuesto.

El análisis en tiempo real durante las diferentes etapas de producción de recursos, ofrece al operador significativas oportunidades para la optimización de la planta y el control de calidad. Durante los últimos 20 años, los analizadores en línea han llegado a ser la herramienta normal de control en la industria de procesos. Recientes logros científicos y de informática, ofrecen ahora un mejor rendimiento en los actuales generaciones de analizadores. SCANTECH es un proveedor líder de esta tecnología, gracias a nuestro propio y experimentado personal del Departamento de Investigación y Desarrollo, asegurando un gran beneficio para nuestros clientes.

Este analizador tiene tecnología de marca registrada que está protegida por patentes y solicitudes de patente.

Otros Productos de Scantech

- COALSCAN Modelo 1500 – medidores en línea de radiación gama en cenizas de carbón de piedra
- COALSCAN Modelos 2100 & 2800 – medidores línea de la radiación (K, Th, U) en carbón de piedra en combinación con un medidor de humedad también en línea
- COALSCAN Modelo 9500X - analizador elemental en línea de carbón de piedra
- GEOSCAN™ - Analizador elemental en línea para la minería.
- TBM 200 - monitor de humedad en línea para carbón de piedra y chancado de minerales.
- CIFA 350 - monitor de carbón de piedra no quemado en cenizas.
- CM 100 - monitor de humedad en coque y otros materiales conductores.
- IRONSCAN Modelo 1500 - medidor de radiación gama en mineral de hierro
- MINERALSCAN Modelo 1500 - detector de radiación gama en minerales.

Especificaciones

Dimensiones y Peso

Largo 1.00 m

Ancho 2.15 m

Alto 1.65 m

Peso 2000 kg aprox.

(Más 1.200kg por extensión de apantallamiento.)

Especificaciones sujetas a cambio sin previo aviso.

OFFICINA DE ADELAIDE

PO Box 64 Unley
South Australia 5061
AUSTRALIA
Tel: +61 8 8350 0200
Fax: +61 8 8350 0188

OFFICINA DE BRISBANE

PO Box 458 Salisbury
Queensland 4107
AUSTRALIA
Tel: +61 7 3710 8400
Fax: +61 7 3275 3964

REPRESENTATIVE

