

2100

КОНВЕЙЕРНЫЙ МОНИТОР ЗОЛЫ



Сферы применения COALSCAN 2100

Оперативные данные о качестве угля обеспечивают активное управление процессом и своевременную информацию о золе для принятия решений, максимизирующих ценность ресурса и минимизирующих эксплуатационные издержки. Типичные сферы применения включают:

- Анализ исходного угля после дробления;
- Анализ угольного продукта между мойкой и кучей или разгрузочными бункерами;
- Анализ и управление смешиванием угля при заборе из куч для обеспечения соответствия стандартам качества.
- Анализ угля при доставке на электростанции и сталеплавильные заводы для контроля соответствия условиям договоров и оптимизации использования угля;
- Усреднение угля для использования более дешевого угля, но не нарушая спецификации.

Преимущества COALSCAN 2100

- Прогрессивная технология;
- Низкие вложения и эксплуатационные расходы;
- Простая установка
- Подходит для большинства размеров ленты и нагрузок;
- Отсутствие контакта с углем на ленте конвейера;
- Простая калибровка
- Отсутствие необходимости в отборе проб во время нормальной эксплуатации;
- Стандартные промышленные интерфейсы, включая RS422 и Ethernet;
- Защита IP65 (NEMA4), подходящая для типичных промышленных условий;
- Опциональная конфигурируемая система вывода результатов с помощью программного обеспечения SuperSCAN;
- Локальная техническая поддержка;
- Удаленная поддержка с использованием модемного соединения.

Анализаторы Scantech

Компания SCANTECH поставляет анализаторы различного назначения для работы в разных средах в энергетическом, добывающем, угольном и цементном секторах. Мы можем поставлять системные решения, подходящие для Вашего процесса и уменьшающие эксплуатационные издержки. Если Вам необходимо отслеживать содержание влажности, золы, серы или энергоёмкости, у нас найдется решение, подходящее для Ваших нужд и Вашего бюджета.

Анализ в реальном времени в различных фазах производства ресурсов предоставляет оператором значительные возможности оптимизации производства и контроля качества. За последние два десятилетия оперативные анализаторы стали стандартным инструментом управления процессом в горнодобывающей промышленности. Недавние научные и компьютерные инновации теперь обеспечивают



Описание COALSCAN 2100

Устройство COALSCAN 2100 представляет собой единый блок, устанавливаемый непосредственно на ленточные конвейеры в производстве.

COALSCAN использует двойное гамма-излучение, проходящее через всю толщину слоя угля. Один гамма-луч измеряет общее содержание золы, другой используется для компенсации изменения толщины слоя.

Стандартные устройства COALSCAN могут модифицироваться для соответствия требованиям заказчика.

Опции включают в себя:

- Шкафы для электроники из нержавеющей стали;
- Дисплей и система отчетов SuperSCAN
- Промышленные интерфейсы под заказ;
- Специализированные рамы для увеличенной ширины ленты и нагрузки.

Список продукции Scantech

- Конвейерный монитор естественного гамма-излучения золы COALSCAN 1500
- Конвейерные мониторы золы / влажности золы COALSCAN 2100 и 2800
- Конвейерный анализатор химического состава угля COALSCAN 9500X
- Конвейерный анализатор химического состава цемента или минералов GEOSCAN™
- Конвейерный микроволновый монитор влажности серии TBM 200
- Монитор угля в золе-уносе CIFA 350
- Конвейерный монитор влажности в проводящем материале CM 100
- Конвейерный монитор естественного гамма-излучения железной руды IRONSCAN 1500
- Конвейерный монитор естественного гамма-излучения минералов MINERALSCAN 1500

Технические характеристики

Размеры и масса	
С-образная рама для измерений	
Длина	0,60 м
Ширина	1,40 м
Высота	1,15 м
Масса	170 кг

Технические характеристики могут изменяться без уведомления.

ОФИС В АДЕЛАИДЕ

PO Box 64 Unley
South Australia 5061
AUSTRALIA
Тел.: +61 8 8350 0200
Факс: +61 8 8350 0188

ОФИС В БРИСБЕЙНЕ

PO Box 458 Salisbury
Queensland 4107
AUSTRALIA
Тел.: +61 7 3710 8400
Факс: +61 7 3275 3964

ПРЕДСТАВИТЕЛЬ

