

1500

КОНВЕЙЕРНЫЙ МОНИТОР ЕСТЕСТВЕННОГО ГАММА-ИЗЛУЧЕНИЯ ЗОЛЫ



Сферы применения Coalscan 1500

Оперативные данные о качестве угля обеспечивают активное управление процессом и своевременную информацию о содержании золы для принятия решений, максимизирующих ценность ресурса и минимизирующих эксплуатационные издержки. Типичные сферы применения включают:

- Контроль качества при добыче для быстрой оценки свойств угля, транспортируемого в кучи или в сырьевой цех;
- Измерение содержания золы в толстых слоях угля, например, в сыром угле или в угле на подающих конвейерах;
- Управление с обратной связью с сырьевым цехом при установке после углемоечной для обеспечения оперативного контроля моечного процесса;
- Контроль выгрузки из железнодорожных вагонов;
- Идеален для типов углей с сильно колеблющимся содержанием железа или кальция.

Преимущества Coalscan 1500

- Прогрессивная технология;
- Низкие вложения и эксплуатационные расходы;
- Отсутствие источника радиации;
- Конфигурация, подходящая для любого размера ленты и нагрузки;
- Отсутствие контакта с углем на ленте конвейера;
- Отсутствие необходимости в отборе проб во время нормальной эксплуатации;
- Опциональная конфигурируемая система вывода результатов с помощью программного обеспечения SuperSCAN;
- Локальная техническая поддержка;
- Удаленная поддержка с использованием модемного соединения.

Анализаторы компании Scantech

Компания SCANTECH поставляет анализаторы различного назначения для работы в разных средах в энергетическом, добывающем, угольном и цементном секторах. Мы можем поставить системное решение, подходящее для Вашего процесса и уменьшающее эксплуатационные издержки. Если Вам необходимо отслеживать содержание влажности, золы, серы или энергоёмкости, у нас найдется решение, подходящее для Ваших нужд и Вашего бюджета.

Анализ в реальном времени в различных фазах производства угля предоставляет операторам значительные возможности оптимизации производства и контроля качества. За последние два десятилетия оперативные анализаторы стали стандартным инструментом управления процессом в угольной промышленности. Недавние научные и компьютерные инновации теперь обеспечивают значительные улучшения эксплуатационных и рабочих характеристик анализаторов текущего поколения. Компания SCANTECH является ведущим поставщиком этой технологии, и с нашим опытным персоналом в области НИОКР мы гарантируем, что наши клиенты получат преимущества от усовершенствований и новых разработок.



Описание Coalscan 1500

Анализатор COALSCAN 1500 измеряет уровень естественного гамма-излучения калия, тория и урана, содержащихся в угольной золе. В отличие от других мониторов золы в линейке COALSCAN, 1500 не содержит радиоактивного источника.

COALSCAN 1500 включает большой сцинтилляционный детектор, устанавливаемый между роликками конвейера непосредственно под центральной линией ленты. Этот детектор экранирован от внешней радиации свинцовыми пластинами, находящимися внутри детектора в сборе, а также свинцовым экраном над лентой.

Учтите – точность анализа количества золы зависит от колебаний ее состава; фактическая точность рассчитывается для каждого применения. За более подробной информацией обращайтесь в компанию Scantech

Список продукции Scantech

- Конвейерный монитор естественного гамма-излучения золы COALSCAN 1500
- Конвейерные мониторы золы / влажности золы COALSCAN 2100 и 2800
- Конвейерный анализатор химического состава угля COALSCAN 9500X
- Конвейерный анализатор химического состава цемента или минералов GEOSCAN™
- Конвейерный микроволновый монитор влажности серии TBM 200
- Монитор угля в золе-уносе CIFA 350
- Конвейерный монитор влажности в проводящем материале CM 100
- Конвейерный монитор естественного гамма-излучения железной руды IRONSCAN 1500
- Конвейерный монитор естественного гамма-излучения минералов MINERALSCAN 1500

Технические характеристики

Размеры и масса	
Длина	1,05 м
Ширина	0,63 м
Высота	1,40 м
Масса	1285 кг

(со шкафом электронного управления) плюс экран над лентой, изготавливаемый под конкретный заказ.

Технические характеристики могут изменяться без уведомления.

SCANTECH
PROCESS CONTROL SPECIALISTS

Этот анализатор использует технологию, являющуюся собственностью и запатентованную или на которую поданы заявки на получение патента.

ОФИС В АДЕЛАИДЕ

PO Box 64 Unley
South Australia 5061
AUSTRALIA
Тел.: +61 8 8350 0200
Факс: +61 8 8350 0188

ОФИС В БРИСБЕЙНЕ

PO Box 458 Salisbury
Queensland 4107
AUSTRALIA
Тел.: +61 7 3710 8400
Факс: +61 7 3275 3964

ПРЕДСТАВИТЕЛЬ

